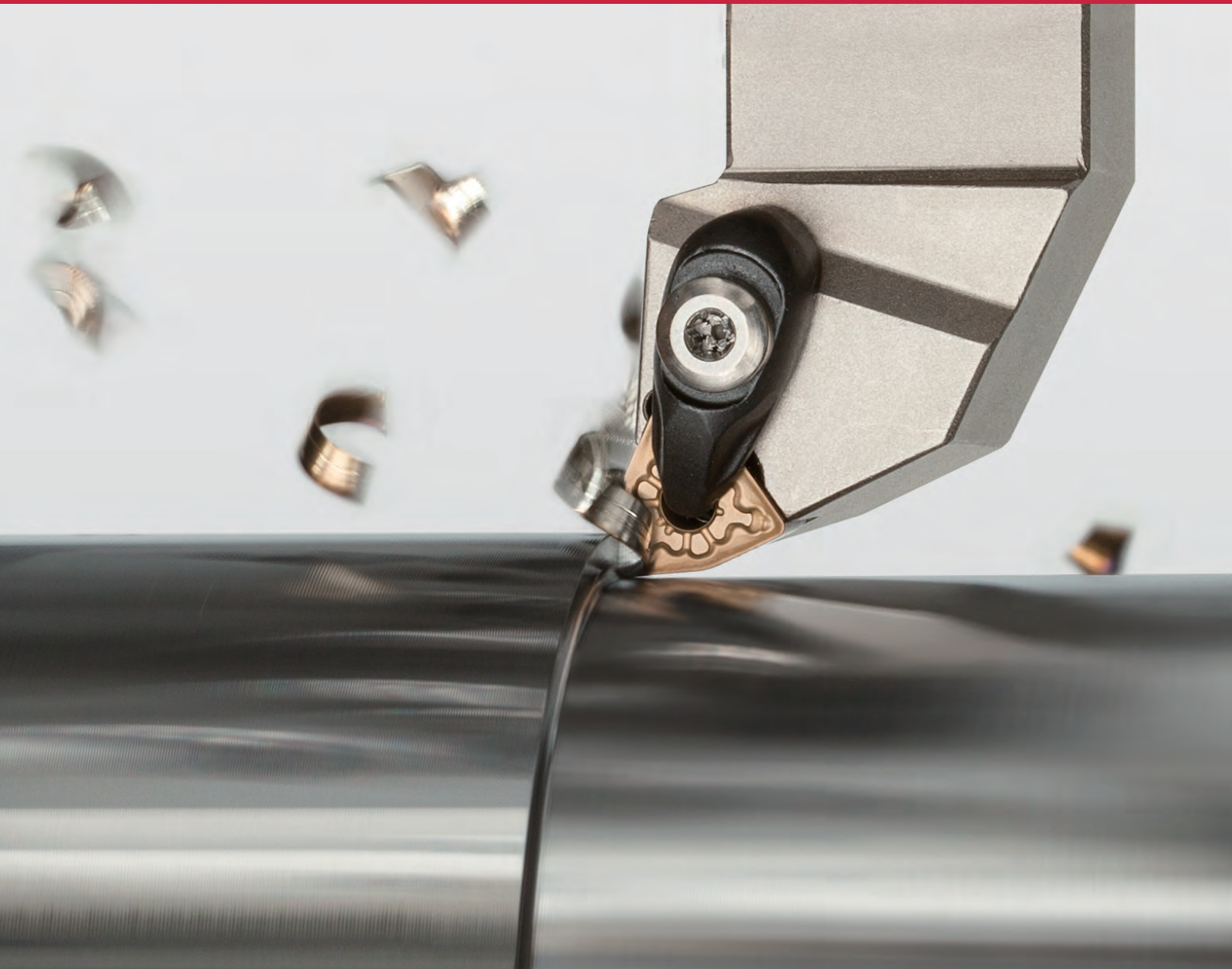
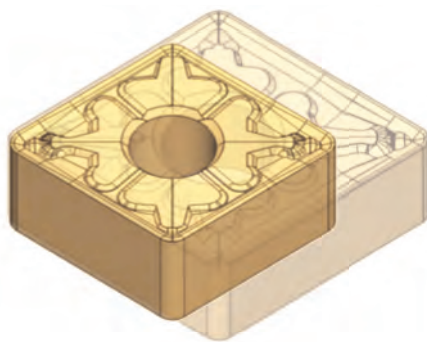


# Höchstwirtschaftliche kleine Wendeschneidplatten ohne Leistungsverluste

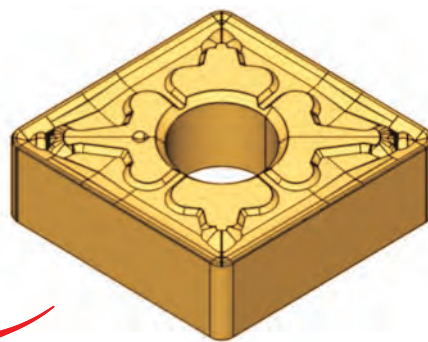




ACCELERATED MACHINING



**ISO<sup>co</sup>TURN**  
**CNMG090408E**



**Standardgröße**  
**CNMG120408**



---

## Wirtschaftlichkeit:

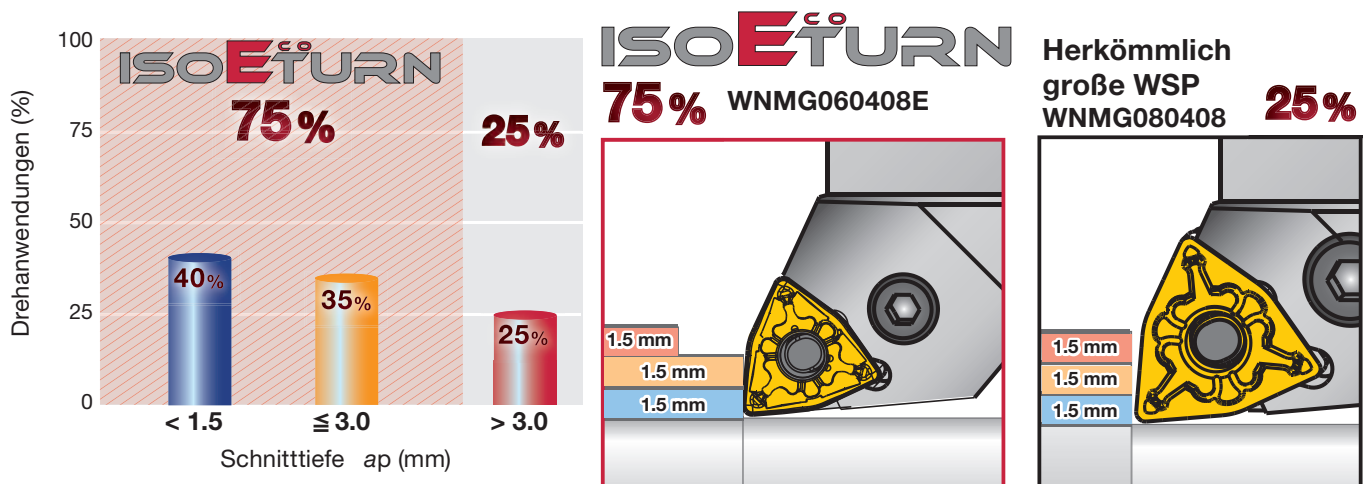
Die gleiche Zerspanleistung wie  
"herkömmliche" Wendeschneidplatten

---

# ISO-EcoTurn, kleine Wendeschneidplatten für wirtschaftliche Vorteile!

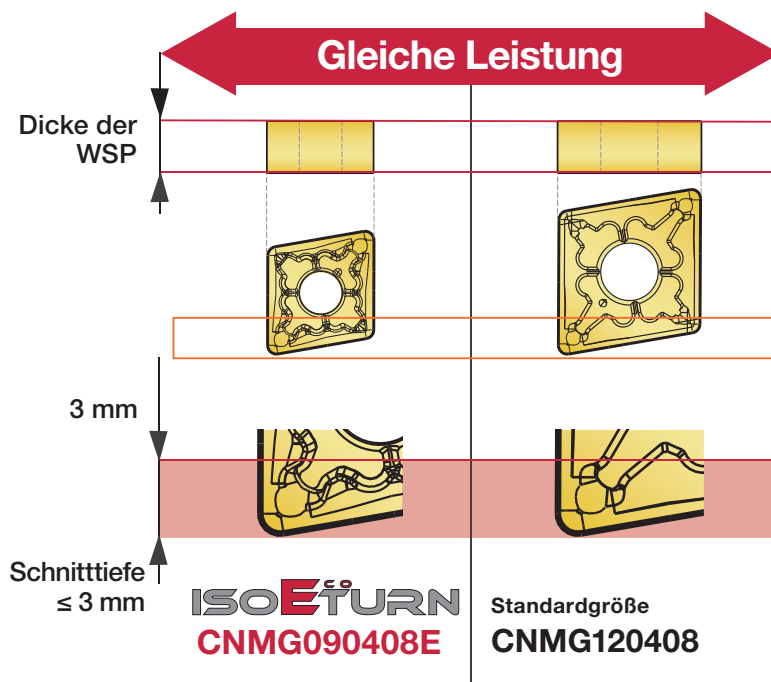
Bei 75%\* aller Drehanwendungen  
ist die Schnitttiefe kleiner oder gleich 3 mm

\*Tungaloy Marktanalyse



## Ohne Leistungskompromisse

Vergleich der ISO-EcoTurn zur herkömmlichen Wendeschneidplatte



ISO-EcoTurn Wendeschneidplatten und herkömmlich große Wendeschneidplatten haben die gleiche Dicke.

Die Spanformstufe der ISO-EcoTurn Wendeschneidplatte überzeugt durch identische Zerspanleistung im Vergleich zur herkömmlich großen Wendschneidplatte bei Schnitttiefen bis 3 mm.



ISO<sup>E</sup>TURN



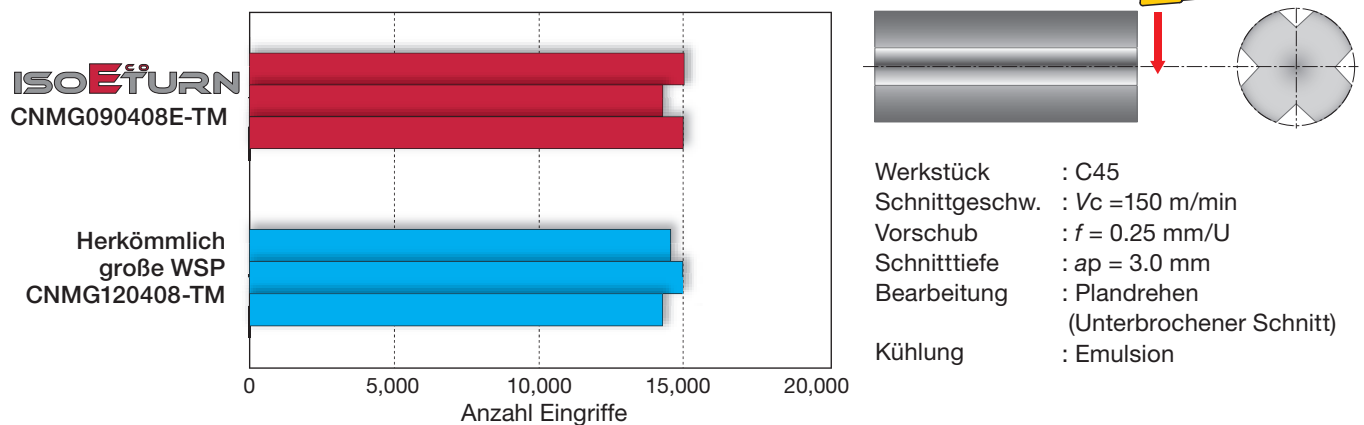
Herkömmlich große Wendeschneidplatte



## SCHNITTLEISTUNG

### Hohe Bruchfestigkeit

ISO-EcoTurn Wendeschneidplatten weisen die gleiche Bruchfestigkeit wie herkömmlich große Wendeschneidplatten auf.



### Optimale Spankontrolle

Gleiche Spanformstufe bei ISO-EcoTurn im Vergleich zu herkömmlich großer WSP. Garantiert eine gute Spanabfuhr bei Schnitttiefen bis 3 mm.

Werkstück : C45  
 Schnittgeschw. :  $V_c = 200$  m/min  
 Kühlung : Emulsion

**ISO<sup>E</sup>TURN**  
CNMG090408E-TM

| Schnitttiefe $a_p$ (mm) | 3.0 |      |      |      |      |      |
|-------------------------|-----|------|------|------|------|------|
|                         | 2.0 |      |      |      |      |      |
|                         | 1.5 |      |      |      |      |      |
|                         | 1.0 |      |      |      |      |      |
|                         | 0.5 |      |      |      |      |      |
|                         |     | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.30 | 0.40 |
| Vorschub $f$ (mm/U)     |     |      |      |      |      |      |

**Herkömmlich große WSP**  
CNMG120408-TM

| Schnitttiefe $a_p$ (mm) | 3.0 |      |      |      |      |      |
|-------------------------|-----|------|------|------|------|------|
|                         | 2.0 |      |      |      |      |      |
|                         | 1.5 |      |      |      |      |      |
|                         | 1.0 |      |      |      |      |      |
|                         | 0.5 |      |      |      |      |      |
|                         |     | 0.10 | 0.15 | 0.20 | 0.30 | 0.40 |
| Vorschub $f$ (mm/U)     |     |      |      |      |      |      |

## SORTEN UND SPANFORMSTUFEN

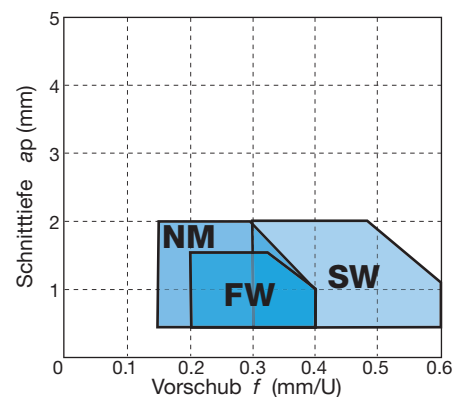
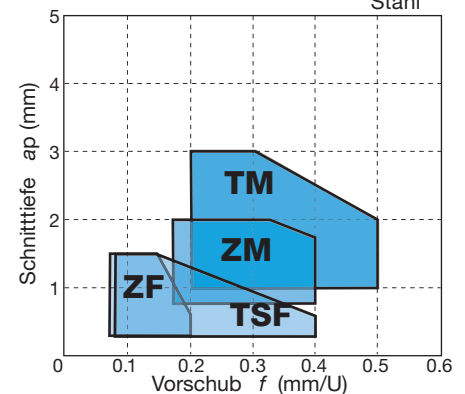
### T9100 SERIES (CVD)

**PREMIUMTEC**  
TUNGALOY

- T9105** : Gute Verschleißfestigkeit
- T9115** : Ausgewogenes Verhältnis zwischen Bruch- und Verschleißfestigkeit, geeignet für ein breites Anwendungsspektrum
- T9125** : Hervorragender Bruchwiderstand geeignet für die mittlere Bearbeitung bis Schruppen

**P**

Stahl



### NS9530 & GT9530 (Cermet) (Cermet beschichtet)

**PREMIUMTEC**  
TUNGALOY

- NS9530** : Vielseitige Cermetsorte mit außergewöhnlichem Bruchwiderstand
- GT9530** : Beschichtetes Cermet für die Schlichtbearbeitung bei sehr guter Oberflächenqualität

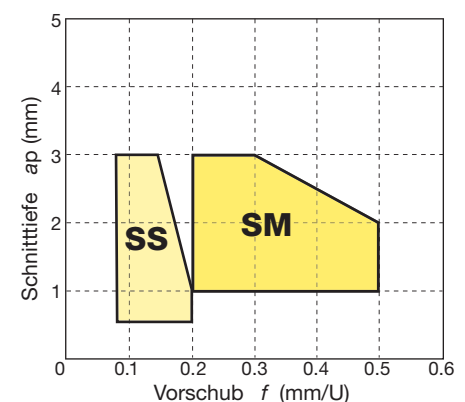
### AH600 SERIES (PVD)

**PREMIUMTEC**  
TUNGALOY

- AH630** : Gute Verschleißfestigkeit und hoher Bruchwiderstand bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.
- AH645** : Hoher Bruchwiderstand bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl

**M**

Rostfreier  
Stahl



### T6100 SERIES (CVD)

**PREMIUMTEC**  
TUNGALOY

- T6120** : Gute Verschleißfestigkeit bei kontinuierlichem Schnitt und hoher Schnittgeschwindigkeit
- T6130** : Hoher Verschleißwiderstand bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.

## SORTEN UND SPANFORMSTUFEN

### T5100 SERIES (CVD)

#### PREMIUMTEC

**T5115 :** Gute Verschleißfestigkeit bei einem breiten Anwendungsbereich von kontinuierlichem bis unterbrochenem Schnitt

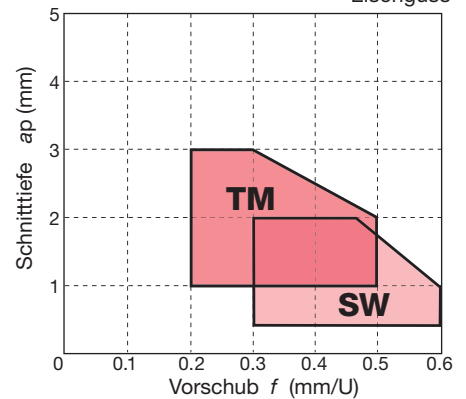
### T515 (CVD)

#### PREMIUMTEC

**T515 :** Gute Verschleißfestigkeit auch bei der HSC Bearbeitung



Eisenguss



### AH8000 SERIES (PVD)

#### PREMIUMTEC

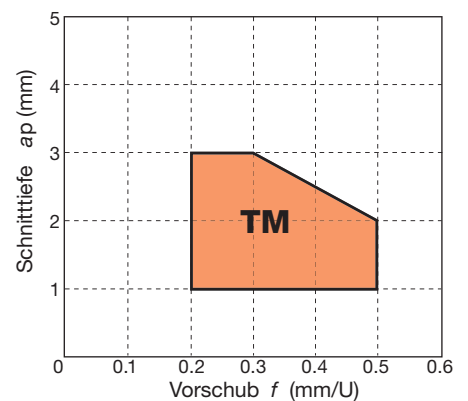
**AH8015 :** Sehr hohe Verschleißfestigkeit bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl und Superlegierungen. Sehr geringe Neigung zur Aufbauschneidenbildung



Rostfreier Stahl



Hitzeb. u. Titanlegierungen



### AH120 (PVD)

#### PREMIUMTEC

**AH120 :** Geeignet für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl, Superlegierungen und Eisenguss bei angepassten Schnittbedingungen



Stahl



Rostfreier Stahl



Eisenguss

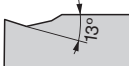
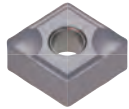
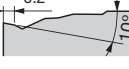
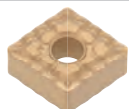
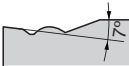
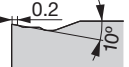


Hitzeb. u. Titanlegierungen



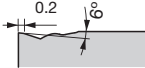
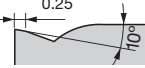
## WENDESCHNEIDPLATTEN – NEGATIV

## Rhombisch, 80°

| An-<br>wendung                                                                                                                                                             | Spanformstufe                                                                                                                                                              | Katalog Nr.      | Sorten      |       |       |       |       |       |        |   |               |   | Abmessungen     |       |                  |                |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---|---------------|---|-----------------|-------|------------------|----------------|-----|
|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                            |                  | Beschichtet |       |       |       |       |       | Cermet |   | Cermet besch. |   |                 |       |                  |                |     |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                            |                  | T9105       | T9115 | T9125 | T5115 | AH630 | AH645 | NS9530 |   | GT9530        |   | $\varnothing d$ | s     | $\varnothing d1$ | $r_{\epsilon}$ |     |
| Schlichten                                                                                                                                                                 | <b>TSF</b>                                                                                                                                                                 | CNMG090404E-TSF  |             | ●     | ●     |       |       |       |        | ● |               | ● |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.4 |
|                                                                                                                                                                            | <br>     | *CNMG090408E-TSF |             | ●     | ●     |       |       |       |        | ● |               | ● |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.8 |
|                                                                                                                                                                            | <b>SS</b>                                                                                                                                                                  | CNMG090404E-SS   |             |       |       |       | ●     | ●     |        |   |               |   |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.4 |
|                                                                                                                                                                            | <br>  | *CNMG090408E-SS  |             |       |       |       | ●     | ●     |        |   |               |   |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.8 |
|                                                                                                                                                                            | <b>ZF</b>                                                                                                                                                                  | *CNMG090404E-ZF  |             | ●     | ●     |       |       |       |        |   |               |   |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.4 |
|                                                                                                                                                                            | <br> |                  |             |       |       |       |       |       |        |   |               |   |                 |       |                  |                |     |
|                                                                                                                                                                            | <b>FW</b>                                                                                                                                                                  | CNMG090404E-FW   | ●           | ●     | ●     |       |       |       |        | ● |               | ● |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.4 |
|                                                                                                                                                                            | <br> | *CNMG090408E-FW  | ●           | ●     | ●     |       |       |       |        | ● |               | ● |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.8 |
|                                                                                                                                                                            | <b>ZM</b>                                                                                                                                                                  | *CNMG090408E-ZM  |             | ●     | ●     |       |       |       |        |   |               |   |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.8 |
|                                                                                                                                                                            | <br> |                  |             |       |       |       |       |       |        |   |               |   |                 |       |                  |                |     |
| Schlichten<br>bis<br>mittlere<br>Bearbeitung                                                                                                                               | <b>SW</b>                                                                                                                                                                  | *CNMG090408E-SW  | ●           | ●     | ●     | ●     |       |       |        |   |               |   |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 0.8 |
| <br> | CNMG090412E-SW                                                                                                                                                             | ●                | ●           | ●     | ●     |       |       |       |        |   |               |   |                 | 9.525 | 4.76             | 3.81           | 1.2 |

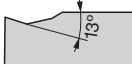
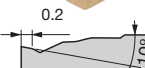
\*Hinweis: Wendschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

## Rhombisch, 80°

| An-<br>wendung          | Spanformstufen                                                                      | Katalog Nr.     | Sorten      |       |       |       |       |      |       |        |  | Abmessungen |       |      |      |     |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|--------|--|-------------|-------|------|------|-----|
|                         |                                                                                     |                 | Beschichtet |       |       |       |       |      |       |        |  |             |       |      |      |     |
|                         |                                                                                     |                 | T9115       | T9125 | T6120 | T6130 | AH630 | T515 | AH120 | AH8015 |  |             |       |      |      |     |
| Mittlere<br>Bearbeitung | TM                                                                                  | CNMG090404E-TM  | ●           | ●     | ●     | ●     | ●     | ●    | ●     | ●      |  |             | ød    | s    | ød1  | rE  |
|                         |    | *CNMG090408E-TM | ●           | ●     | ●     | ●     | ●     | ●    | ●     | ●      |  |             | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 |
|                         |    | CNMG090412E-TM  | ●           | ●     | ●     | ●     | ●     | ●    | ●     | ●      |  |             | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 |
|                         |                                                                                     |                 |             |       |       |       |       |      |       |        |  |             |       |      |      |     |
|                         | SM                                                                                  | CNMG090404E-SM  |             |       | ●     | ●     | ●     |      |       |        |  |             | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 |
|                         |   | *CNMG090408E-SM |             |       | ●     | ●     | ●     |      |       |        |  |             | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 |
|                         |  | CNMG090412E-SM  |             |       | ●     | ●     | ●     |      |       |        |  |             | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 |
|                         |                                                                                     |                 |             |       |       |       |       |      |       |        |  |             |       |      |      |     |

\*Hinweis: Wendeschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

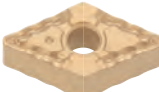
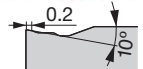
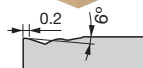
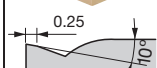
## Rhombisch, 55°

| An-<br>wendung | Spanformstufen                                                                      | Katalog Nr.      | Sorten      |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | Abmessungen |      |      |     |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--|------------------|--|-------------|------|------|-----|
|                |                                                                                     |                  | Beschichtet |       |       |       |       |       | Cermet |  | Cermet<br>besch. |  |             |      |      |     |
|                |                                                                                     |                  | T9115       | T9125 | T6120 | T6130 | AH630 | AH645 | NS9530 |  | GT9530           |  |             |      |      |     |
| Schlichten     | <b>TSF</b>                                                                          | DNMG110404E-TSF  | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | ød          | s    | ød1  | rε  |
|                |  | *DNMG110408E-TSF | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | 9.525       | 4.76 | 3.81 | 0.8 |
|                |  | DNMG110412E-TSF  | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | 9.525       | 4.76 | 3.81 | 1.2 |
|                |                                                                                     |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
|                | <b>SS</b>                                                                           | DNMG110404E-SS   |             |       |       |       | ●     | ●     |        |  |                  |  | 9.525       | 4.76 | 3.81 | 0.4 |
|                |  | *DNMG110408E-SS  |             |       |       |       | ●     | ●     |        |  |                  |  | 9.525       | 4.76 | 3.81 | 0.8 |
|                |  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
|                |                                                                                     |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
|                | <b>ZF</b>                                                                           | *DNMG110404E-ZF  | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  | 9.525       | 4.76 | 3.81 | 0.4 |
|                |  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
|                |  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |

\*Hinweis: Wendeschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

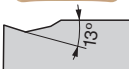
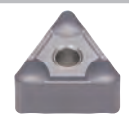
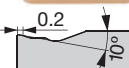
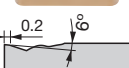
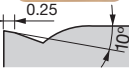
● Lagerstandard

## Rhombisch, 55°

| An-<br>wendung                                                                                                                                                                                                                                | Spanformstufe | Katalog Nr.     | Sorten      |       |       |       |       |       |        |  |               |  | Abmessungen |      |           |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--|---------------|--|-------------|------|-----------|--------------|
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 | Beschichtet |       |       |       |       |       | Cermet |  | Cermet besch. |  |             |      |           |              |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 | T9115       | T9125 | T6120 | T6130 | AH630 | AH645 | NS9530 |  | GT9530        |  | $\phi d$    | s    | $\phi d1$ | r $\epsilon$ |
| <div>Wiper</div> <div>Schlichten</div>                                      | FW            | DNMG110404E-FW  | ●           |       |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.4          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               | *DNMG110408E-FW | ●           |       |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.8          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |
| <div></div> <div>Schlichten<br/>bis<br/>mittlere<br/>Bearbeitung</div>   | ZM            | *DNMG110408E-ZM | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.8          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |
| <div>Wiper</div> <div></div>                                            | SW            | *DNMG110408E-SW | ●           |       |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.8          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               | DNMG110412E-SW  | ●           |       |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 1.2          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |
| <div></div> <div>Mittlere<br/>Bearbeitung</div>                         | TM            | DNMG110404E-TM  | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.4          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               | *DNMG110408E-TM | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.8          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               | DNMG110412E-TM  | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 1.2          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |
| <div></div> <div></div>                                                 | SM            | DNMG110404E-SM  |             |       | ●     | ●     | ●     |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.4          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               | *DNMG110408E-SM |             |       | ●     | ●     | ●     |       |        |  |               |  | 9.525       | 4.76 | 3.81      | 0.8          |
|                                                                                                                                                                                                                                               |               |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |               |  |             |      |           |              |

\*Hinweis: Wendeschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

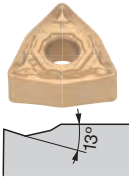
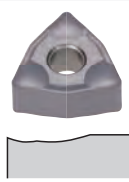
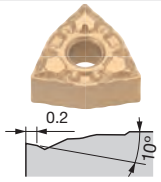
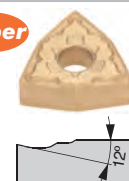
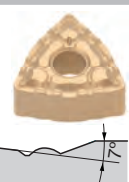
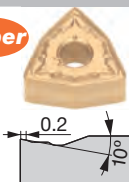
## Dreieckig, 60°

| An-<br>wendung                               | Spanformstufen                                                                      | Katalog Nr.      | Sorten      |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | Abmessungen |      |      |     |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--|------------------|--|-------------|------|------|-----|
|                                              |                                                                                     |                  | Beschichtet |       |       |       |       |       | Cermet |  | Cermet<br>besch. |  |             |      |      |     |
|                                              |                                                                                     |                  | T9115       | T9125 | T6120 | T6130 | AH630 | AH645 | NS9530 |  | GT9530           |  |             |      |      |     |
| Schlichten                                   | <b>TSF</b>                                                                          | TNMG110404E-TSF  | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.4 |
|                                              |    | *TNMG110408E-TSF | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.8 |
|                                              |    |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
|                                              | <b>SS</b>                                                                           | TNMG110404E-SS   |             |       |       |       | ●     | ●     |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.4 |
|                                              |   | *TNMG110408E-SS  |             |       |       |       | ●     | ●     |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.8 |
|                                              |  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
| Wiper                                        | <b>FW</b>                                                                           | TNMG110404E-FW   | ●           |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.4 |
|                                              |  | *TNMG110408E-FW  | ●           |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.8 |
|                                              |  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
| Schlichten<br>bis<br>mittlere<br>Bearbeitung | <b>SW</b>                                                                           | *TNMG110408E-SW  | ●           |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.8 |
|                                              |  | TNMG110412E-SW   | ●           |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 1.2 |
|                                              |  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |
| Mittlere<br>Bearbeitung                      | <b>TM</b>                                                                           | TNMG110404E-TM   | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.4 |
|                                              |  | *TNMG110408E-TM  | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.8 |
|                                              |  | TNMG110412E-TM   | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 1.2 |
|                                              | <b>SM</b>                                                                           | TNMG110404E-SM   |             |       | ●     | ●     | ●     |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.4 |
|                                              |  | *TNMG110408E-SM  |             |       | ●     | ●     | ●     |       |        |  |                  |  | 6.35        | 4.76 | 2.26 | 0.8 |
|                                              |  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |             |      |      |     |

\*Hinweis: Wendeschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

● Lagerstandard

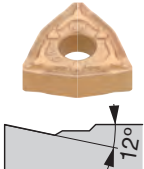
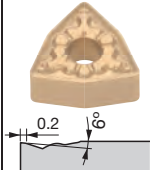
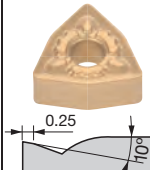
## Trigonal, 80°

| An-<br>wendung                               | Spanformstufe                                                                                       | Katalog Nr.      | Sorten      |       |       |       |       |       |        |  | Abmessungen |  |                 |      |                  |              |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--|-------------|--|-----------------|------|------------------|--------------|
|                                              |                                                                                                     |                  | Beschichtet |       |       |       |       |       | Cermet |  |             |  |                 |      | Cermet<br>besch. |              |
|                                              |                                                                                                     |                  | T9105       | T9115 | T9125 | T5115 | AH630 | AH645 | NS9530 |  | GT9530      |  | $\varnothing d$ | s    | $\varnothing d1$ | r $\epsilon$ |
| Schlichten                                   | <b>TSF</b>                                                                                          | WNMG060404E-TSF  |             | ●     | ●     |       |       |       | ●      |  | ●           |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                                              |                    | *WNMG060408E-TSF |             | ●     | ●     |       |       |       | ●      |  | ●           |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                                              |                                                                                                     | WNMG060412E-TSF  |             | ●     | ●     |       |       |       | ●      |  | ●           |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 1.2          |
|                                              |                                                                                                     |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |             |  |                 |      |                  |              |
|                                              | <b>SS</b>                                                                                           | WNMG060404E-SS   |             |       |       |       | ●     | ●     |        |  |             |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                                              |                   | *WNMG060408E-SS  |             |       |       |       | ●     | ●     |        |  |             |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                                              |                                                                                                     | WNMG060412E-SS   |             |       |       |       | ●     | ●     |        |  |             |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 1.2          |
|                                              |                                                                                                     |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |             |  |                 |      |                  |              |
|                                              | <b>ZF</b>                                                                                           | *WNMG060404E-ZF  |             | ●     | ●     |       |       |       |        |  |             |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                                              |                  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |             |  |                 |      |                  |              |
|                                              | <b>FW</b>                                                                                           | WNMG060404E-FW   | ●           | ●     | ●     |       |       |       | ●      |  | ●           |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                                              | <br><b>Wiper</b> | *WNMG060408E-FW  | ●           | ●     | ●     |       |       |       | ●      |  | ●           |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                                              |                                                                                                     |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |             |  |                 |      |                  |              |
| Schlichten<br>bis<br>mittlere<br>Bearbeitung | <b>ZM</b>                                                                                           | *WNMG060408E-ZM  |             | ●     | ●     |       |       |       |        |  |             |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                                              |                  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |             |  |                 |      |                  |              |
|                                              | <b>SW</b>                                                                                           | *WNMG060408E-SW  | ●           | ●     | ●     | ●     |       |       |        |  |             |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                                              | <br><b>Wiper</b> | WNMG060412E-SW   | ●           | ●     | ●     | ●     |       |       |        |  |             |  | 9.525           | 4.76 | 3.81             | 1.2          |

\*Hinweis: Wendschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

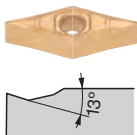
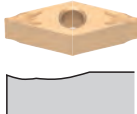
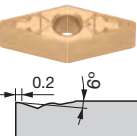
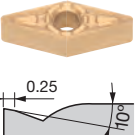


## Trigonal, 80°

| An-<br>wendung                               | Spanformstufen                                                                                   | Katalog Nr.     | Sorten      |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | Abmessungen     |       |                   |              |     |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--|------------------|--|-----------------|-------|-------------------|--------------|-----|
|                                              |                                                                                                  |                 | Beschichtet |       |       |       |       |       | Cermet |  | Cermet<br>besch. |  |                 |       |                   |              |     |
|                                              |                                                                                                  |                 | T9115       | T9125 | T6120 | T6130 | AH630 | AH645 | NS9530 |  | GT9530           |  | $\varnothing d$ | s     | $\varnothing d_1$ | r $\epsilon$ |     |
| Schlichten<br>bis<br>mittlere<br>Bearbeitung | <b>NM</b><br>   | *WNMG060412E-NM |             | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 | 9.525 | 4.76              | 3.81         | 1.2 |
|                                              |                                                                                                  |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 |       |                   |              |     |
| Mittlere<br>Bearbeitung                      | <b>TM</b><br>  | WNMG060404E-TM  | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 | 9.525 | 4.76              | 3.81         | 0.4 |
|                                              |                                                                                                  | *WNMG060408E-TM | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 | 9.525 | 4.76              | 3.81         | 0.8 |
|                                              |                                                                                                  | WNMG060412E-TM  | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 | 9.525 | 4.76              | 3.81         | 1.2 |
|                                              |                                                                                                  |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 |       |                   |              |     |
|                                              | <b>SM</b><br> | WNMG060404E-SM  |             |       | ●     | ●     | ●     |       |        |  |                  |  |                 | 9.525 | 4.76              | 3.81         | 0.4 |
|                                              |                                                                                                  | *WNMG060408E-SM |             |       | ●     | ●     | ●     |       |        |  |                  |  |                 | 9.525 | 4.76              | 3.81         | 0.8 |
|                                              | WNMG060412E-SM                                                                                   |                 |             | ●     | ●     | ●     |       |       |        |  |                  |  | 9.525           | 4.76  | 3.81              | 1.2          |     |
|                                              |                                                                                                  |                 |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 |       |                   |              |     |

\*Hinweis: Wendschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

**Neu** Rhombisch, 35°

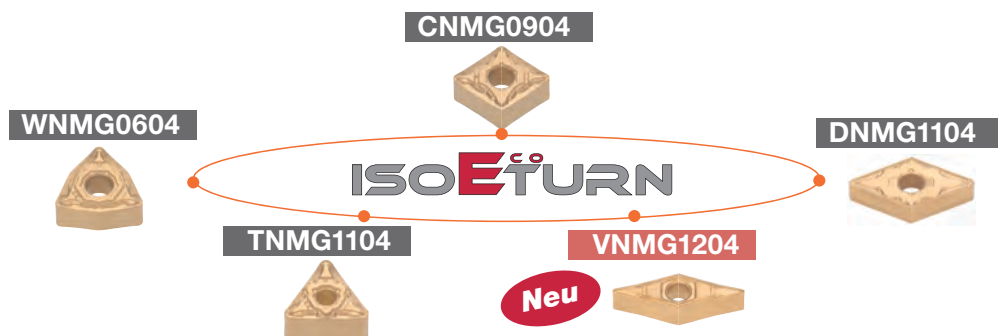
| An-<br>wendung          | Spanformstufe                                                                                    | Katalog Nr.      | Sorten      |       |       |       |       |       |        |  |                  |  | Abmessungen     |      |                  |              |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--|------------------|--|-----------------|------|------------------|--------------|
|                         |                                                                                                  |                  | Beschichtet |       |       |       |       |       | Cermet |  | Cermet<br>besch. |  |                 |      |                  |              |
|                         |                                                                                                  |                  | T9115       | T9125 | T6120 | T6130 | AH630 | AH645 | NS9530 |  | GT9530           |  | $\varnothing d$ | s    | $\varnothing d1$ | r $\epsilon$ |
| Schlichten              | <b>TSF</b><br>  | VNMG120402E-TSF  | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.2          |
|                         |                                                                                                  | VNMG120404E-TSF  | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                         |                                                                                                  | *VNMG120408E-TSF | ●           | ●     |       |       |       |       | ●      |  | ●                |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                         | <b>SS</b><br>  | VNMG120404E-SS   |             |       | ●     | ●     | ●     | ●     |        |  |                  |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                         |                                                                                                  | *VNMG120408E-SS  |             |       | ●     | ●     | ●     | ●     |        |  |                  |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                         |                                                                                                  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 |      |                  |              |
| Mittlere<br>Bearbeitung | <b>TM</b><br> | VNMG120404E-TM   | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                         |                                                                                                  | *VNMG120408E-TM  | ●           | ●     |       |       |       |       |        |  |                  |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                         |                                                                                                  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 |      |                  |              |
|                         | <b>SM</b><br> | VNMG120404E-SM   |             |       | ●     | ●     | ●     | ●     |        |  |                  |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.4          |
|                         |                                                                                                  | *VNMG120408E-SM  |             |       | ●     | ●     | ●     | ●     |        |  |                  |  | 7.15            | 4.76 | 3.81             | 0.8          |
|                         |                                                                                                  |                  |             |       |       |       |       |       |        |  |                  |  |                 |      |                  |              |

\*Hinweis: Wendeschneidplatte gilt als Grundlage für Geometrieausschnitt.

● Lagerstandard

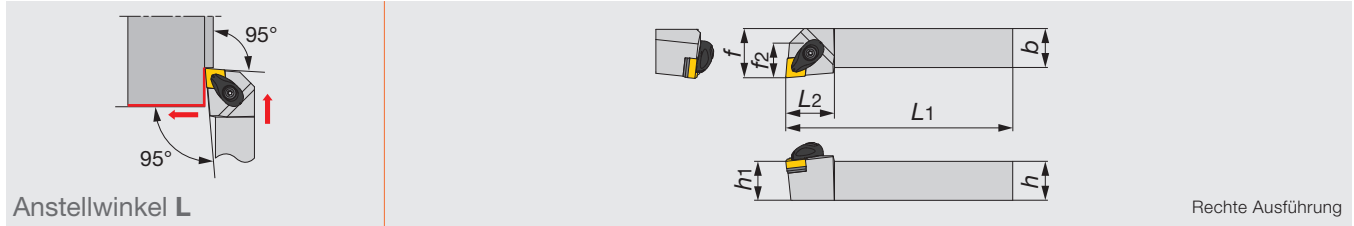
## Erweiterung der ISO-EcoTurn Serie

Durch die Ergänzung der ISO-EcoTurn Serie mit VNMG Wendeschneidplatten ist eine umfassende Werkzeuglösung in nahezu jeder ISO-Drehanwendung möglich



## ACLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel. Für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.        | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|--------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| ACLNR/L2020K0904-A | 20 | 20 | 125 | 25 | 20 | 25 | 18 | 0.8  | CN**0904...              | 3                |
| ACLNR/L2525M0904-A | 25 | 25 | 150 | 25 | 25 | 32 | 18 | 0.8  | CN**0904...              | 3                |

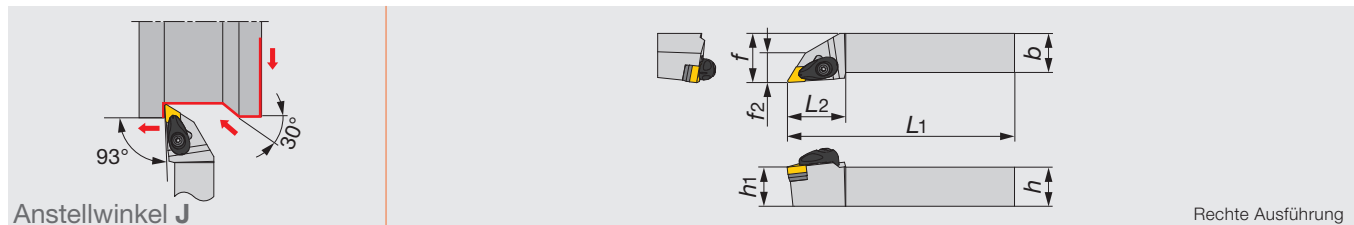
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.     | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|-----------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| ACLNR/L**0904-A | ACP3S-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASC322    | CSTB-3.5           | T-15F     |

## ADJNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung – 93° Anstellwinkel. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.        | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|--------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| ADJNR/L2020K1104-A | 20 | 20 | 125 | 30 | 20 | 25 | 16 | 0.8  | DN**1104...              | 3                |
| ADJNR/L2525M1104-A | 25 | 25 | 150 | 30 | 25 | 32 | 19 | 0.8  | DN**1104...              | 3                |

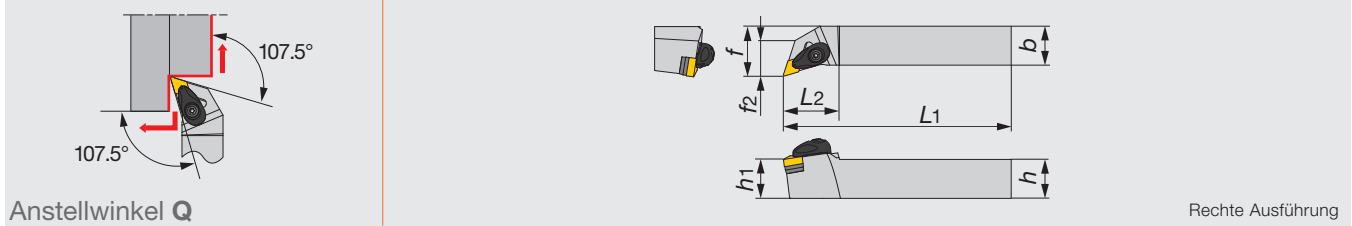
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.     | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|-----------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| ADJNR/L**1104-A | ACP3S-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASD322    | CSTB-3.5           | T-15F     |

## ADQNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung – 107.5° Anstellwinkel. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel Q

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.        | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|--------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| ADQNR/L2020K1104-A | 20 | 20 | 125 | 30 | 20 | 25 | 18 | 0.8  | DN**1104...              | 3                |
| ADQNR/L2525M1104-A | 25 | 25 | 150 | 30 | 25 | 32 | 20 | 0.8  | DN**1104...              | 3                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

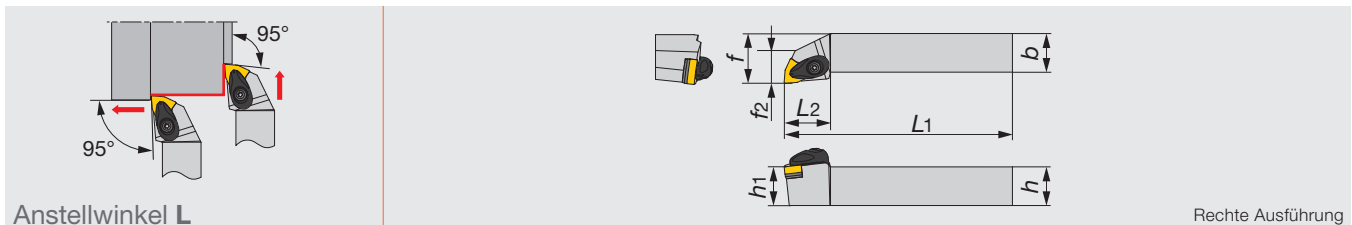
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.     | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|-----------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| ADQNR/L**1104-A | ACP3S-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASD322    | CSTB-3.5           | T-15F     |

## AWLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung – 95° Anstellwinkel. Für negative 80° trigonale Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.        | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|--------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| AWLNR/L2020K0604-A | 20 | 20 | 125 | 27 | 20 | 25 | 16 | 0.8  | WN**0604...              | 3                |
| AWLNR/L2525M0604-A | 25 | 25 | 150 | 27 | 25 | 32 | 23 | 0.8  | WN**0604...              | 3                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

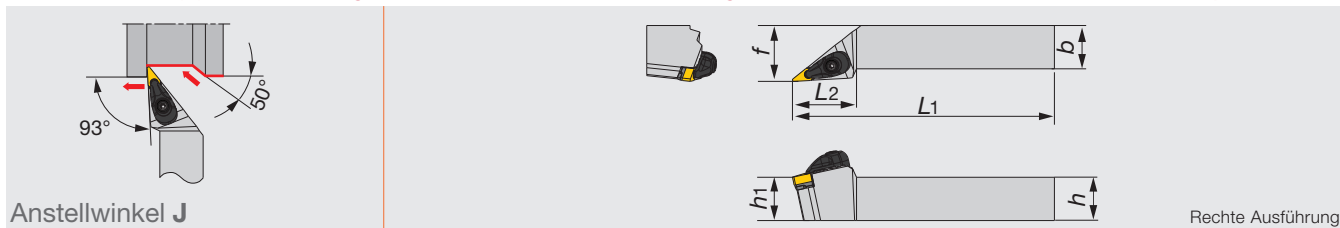
### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.     | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|-----------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| AWLNR/L**0604-A | ACP3S-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASW322    | CSTB-3.5           | T-15F     |

**Neu**

## AVJNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung – 93° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.        | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|--------------------|----|----|-----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| AVJNR/L2020K1204-A | 20 | 20 | 125 | 37 | 20 | 25 | 0.8  | VN**1204...              | 3                |
| AVJNR/L2525M1204-A | 25 | 25 | 150 | 37 | 25 | 32 | 0.8  | VN**1204...              | 3                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

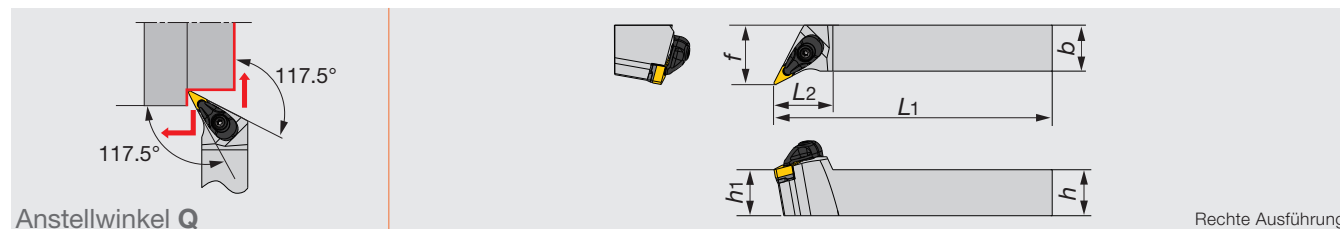
### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.     | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|-----------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| AVJNR/L**1204-A | ACP3L-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASV222    | CSTB-3.0           | T-15F     |

**Neu**

## AVQNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung – 117.5° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.        | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|--------------------|----|----|-----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| AVQNR/L2020K1204-A | 20 | 20 | 125 | 32 | 20 | 25 | 0.8  | VN**1204...              | 3                |
| AVQNR/L2525M1204-A | 25 | 25 | 150 | 32 | 25 | 32 | 0.8  | VN**1204...              | 3                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

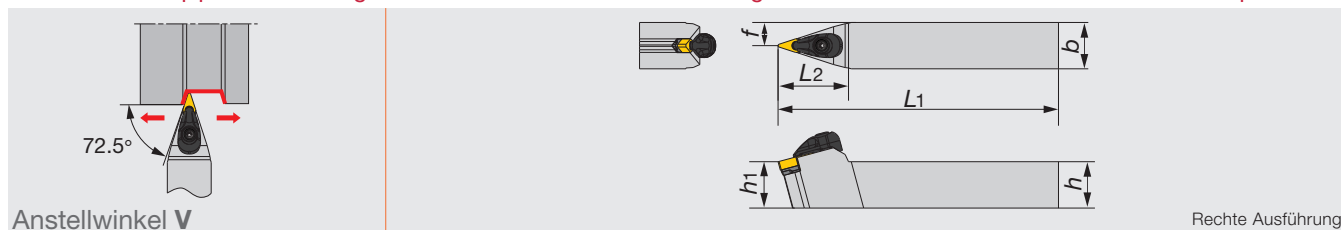
\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.     | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|-----------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| AVQNR/L**1204-A | ACP3L-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASV222    | CSTB-3.0           | T-15F     |

**Neu****AVVNN-Eco**

Halter mit Doppelklemmung – 72.5° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.      | <i>h</i> | <i>b</i> | <i>L1</i> | <i>L2</i> | <i>h1</i> | <i>f</i> | <i>re</i> ** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|------------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|--------------|--------------------------|------------------|
| AVVNN2020K1204-A | 20       | 20       | 125       | 38        | 20        | 10       | 0.8          | VN**1204...              | 3                |
| AVVNN2525K1204-A | 25       | 25       | 150       | 38        | 25        | 13       | 0.8          | VN**1204...              | 3                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\**re*: Standard Eckenradius

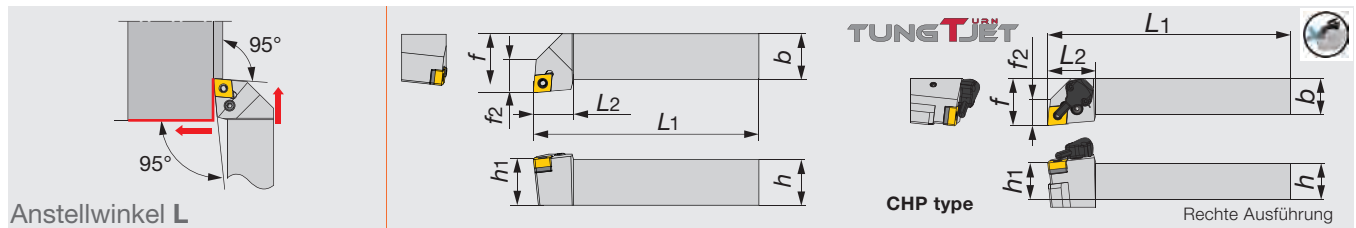
**AUSTAUSCHTEILE**

| Katalog Nr.   | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|---------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| AVVNN**1204-A | ACP3L-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASV222    | CSTB-3.0           | T-15F     |



## PCLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel. Für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|----------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| PCLNR/L2020K0904     | 20 | 20 | 125 | 20 | 20 | 25 | 15 | 0.8  | CN**0904...              | 2                |
| PCLNR/L2525M0904     | 25 | 25 | 150 | 25 | 25 | 32 | 18 | 0.8  | CN**0904...              | 2                |
| PCLNR/L2020K0904-CHP | 20 | 20 | 125 | 33 | 20 | 32 | 18 | 0.8  | CN**0904...              | 2                |
| PCLNR/L2525M0904-CHP | 25 | 25 | 150 | 33 | 25 | 32 | 18 | 0.8  | CN**0904...              | 2                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

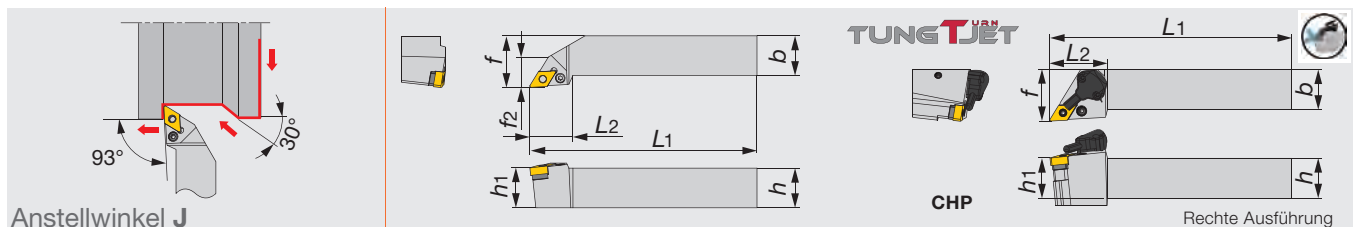
| Katalog Nr.       | Unterlage | Spannschraube | Schlüssel | Rohrstift | Kniehebel |
|-------------------|-----------|---------------|-----------|-----------|-----------|
| PCLNR/L**0904     | LSC317    | LCS3          | P-2.5     | LSP3      | LCL33     |
| PCLNR/L**0904-CHP | LSC317    | LCS3          | P-2.5     | LSP3      | LCL33     |

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.       | Kühleinheit | Befest.-schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     | Schraube/Kühlmittelzufuhr | Schlüssel 3 |
|-------------------|-------------|------------------|-------------|------------|---------------------------|-------------|
| PCLNR/L**0904-CHP | CU-CW-CHP   | SRM3             | T-8F        | OR6.4X0.9N | SRM4X4TL360               | P-2         |

## PDJNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|----------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| PDJNR/L1616H1104     | 16 | 16 | 100 | 27 | 16 | 20 | 16 | 0.8  | DN**1104...              | 2                |
| PDJNR/L2020K1104     | 20 | 20 | 125 | 27 | 20 | 25 | 16 | 0.8  | DN**1104...              | 2                |
| PDJNR/L2525M1104     | 25 | 25 | 150 | 27 | 25 | 32 | 19 | 0.8  | DN**1104...              | 2                |
| PDJNR/L2020K1104-CHP | 20 | 20 | 125 | 36 | 20 | 32 | -  | 0.8  | DN**1104...              | 2                |
| PDJNR/L2525M1104-CHP | 25 | 25 | 150 | 36 | 25 | 32 | -  | 0.8  | DN**1104...              | 2                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

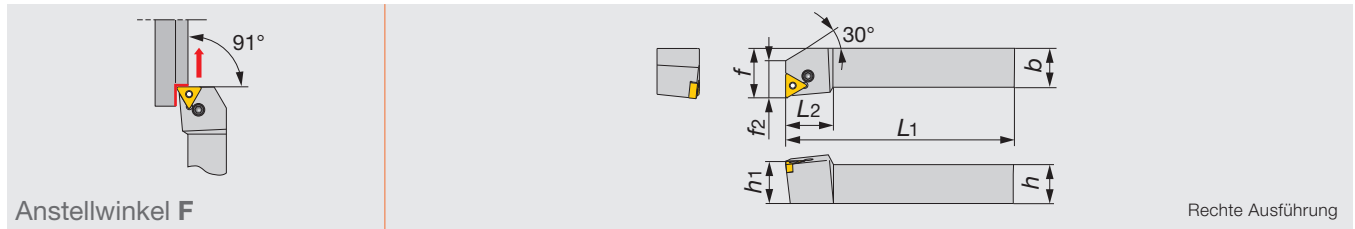
| Katalog Nr.       | Unterlage | Spannschraube | Schlüssel | Rohrstift | Kniehebel |
|-------------------|-----------|---------------|-----------|-----------|-----------|
| PDJNR/L**1104     | ELSD32    | LCS3          | P-2.5     | LSP3      | LCL33L    |
| PDJNR/L**1104-CHP | ELSD32    | LCS3          | P-2.5     | LSP3      | LCL33L    |

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.       | Kühleinheit | Befest.-schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     | Schraube/Kühlmittelzufuhr | Schlüssel 3 |
|-------------------|-------------|------------------|-------------|------------|---------------------------|-------------|
| PDJNR/L**1104-CHP | CU-D-CHP    | SRM3             | T-8F        | OR6.4X0.9N | SRM4X4TL360               | P-2         |

## PTFNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel. Für negative 60° dreieckige Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.      | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| PTFNR/L2020K1104 | 20 | 20 | 125 | 16 | 20 | 25 | 16 | 0.8  | TN**1104...              | 2                |
| PTFNR/L2525M1104 | 25 | 25 | 150 | 22 | 25 | 32 | 20 | 0.8  | TN**1104...              | 2                |

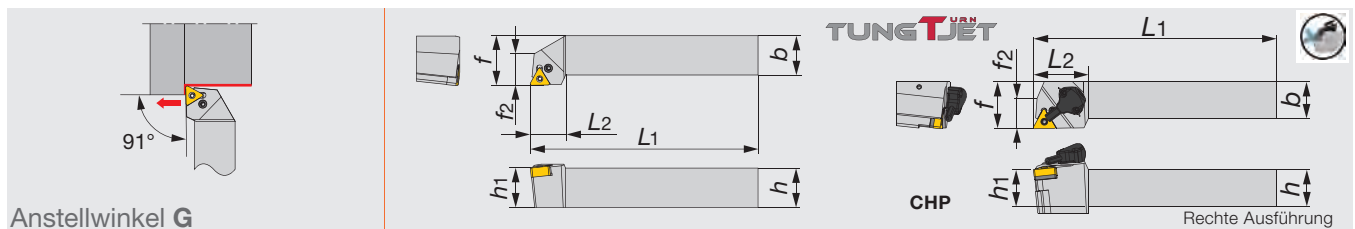
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.   | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel |
|---------------|---------------|-----------|-----------|
| PTFNR/L**1104 | LCS23A        | P-2.5     | LCL23     |

## PTGNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 91° Anstellwinkel. Für negative 60° dreieckige Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2   | re** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|----------------------|----|----|-----|----|----|----|------|------|--------------------------|------------------|
| PTGNR/L2020K1104     | 20 | 20 | 125 | 20 | 20 | 25 | 15   | 0.8  | TN**1104...              | 2                |
| PTGNR/L2525M1104     | 25 | 25 | 150 | 20 | 25 | 32 | 22.5 | 0.8  | TN**1104...              | 2                |
| PTGNR/L2020K1104-CHP | 20 | 20 | 125 | 38 | 20 | 32 | 21   | 0.8  | TN**1104...              | 2                |
| PTGNR/L2525M1104-CHP | 25 | 25 | 150 | 38 | 25 | 32 | 21   | 0.8  | TN**1104...              | 2                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.       | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel |
|-------------------|---------------|-----------|-----------|
| PTGNR/L**1104     | LCS23A        | P-2.5     | LCL23     |
| PTGNR/L**1104-CHP | LCS23A        | P-2.5     | LCL23     |

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.       | Kühleinheit | Befest.-schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     | Schraube/Ühlmittelzufuhr | Schlüssel 3 |
|-------------------|-------------|------------------|-------------|------------|--------------------------|-------------|
| PTGNR/L**1104-CHP | CU-CW-CHP   | SRM3             | T-8F        | OR6.4X0.9N | SRM4X4TL360              | P-2         |

## PTJNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel. Für negative 60° dreieckige Wendeschneidplatten.

Rechte Ausführung

Anstellwinkel J

| Katalog Nr.      | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | rε** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| PTJNR/L2525M1104 | 25 | 25 | 150 | 18 | 25 | 32 | 20 | 0.8  | TN**1104...              | 2                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.      | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel |
|------------------|---------------|-----------|-----------|
| PTJNR/L2525M1104 | LCS23A        | P-2.5     | LCL23     |

## PWLNLR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 95° Anstellwinkel. Für negative 80° trigonale Wendeschneidplatten.

Anstellwinkel L

TUNGSTJET<sup>VAN</sup>

CHP type

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | f2 | rs** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----|----|-----|----|----|----|----|------|--------------------------|------------------|
| PWLNLR/L2020K0604     | 20 | 20 | 125 | 15 | 20 | 25 | 18 | 0.8  | WN**0604...              | 2                |
| PWLNLR/L2525M0604     | 25 | 25 | 150 | 19 | 25 | 32 | 20 | 0.8  | WN**0604...              | 2                |
| PWLNLR/L2020K0604-CHP | 20 | 20 | 125 | 34 | 20 | 32 | 20 | 0.8  | WN**0604...              | 2                |
| PWLNLR/L2525M0604-CHP | 25 | 25 | 150 | 34 | 25 | 32 | 20 | 0.8  | WN**0604...              | 2                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

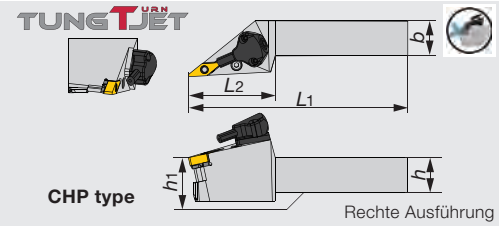
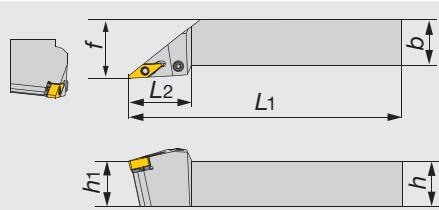
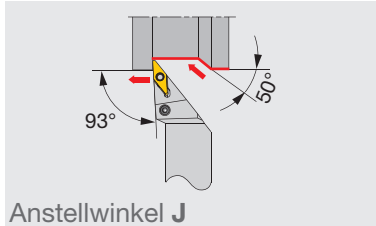
| Katalog Nr.        | Unterlage | Spannschraube | Schlüssel | Rohrstift | Kniehebel |
|--------------------|-----------|---------------|-----------|-----------|-----------|
| PWLNLR/L**0604     | LSW312    | LCS3          | P-2.5     | LSP3      | LCL3      |
| PWLNLR/L**0604-CHP | LSW312    | LCS3          | P-2.5     | LSP3      | LCL3      |

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.        | Kühleinheit | Befest.-schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     | Schraube/Kühlmittelzufuhr | Schlüssel 3 |
|--------------------|-------------|------------------|-------------|------------|---------------------------|-------------|
| PWLNLR/L**0604-CHP | CU-CW-CHP   | SRM3             | T-8F        | OR6.4X0.9N | SRM4X4TL360               | P-2         |

**Neu****PVJNR/L-Eco**

Halter mit Kniehebelklemmung – 93° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | <i>h</i> | <i>b</i> | <i>L1</i> | <i>L2</i> | <i>h1</i> | <i>f</i> | <i>f2</i> | <i>r<sub>e</sub>**</i> | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|----------------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|------------------------|--------------------------|------------------|
| PVJNR/L2020K1204     | 20       | 20       | 125       | 35        | 20        | 25       | -         | 0.8                    | VN**1204...              | 2                |
| PVJNR/L2525M1204     | 25       | 25       | 150       | 35        | 25        | 32       | -         | 0.8                    | VN**1204...              | 2                |
| PVJNR/L2020K1204-CHP | 20       | 20       | 125       | 50        | 25        | 32       | -         | 0.8                    | VN**1204...              | 2                |
| PVJNR/L2525M1204-CHP | 25       | 25       | 150       | 50        | 25        | 32       | -         | 0.8                    | VN**1204...              | 2                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung

\*\**r<sub>e</sub>*: Standard Eckenradius

**AUSTAUSCHTEILE**

| Katalog Nr.       | Unterlage | Spannschraube | Schlüssel | Rohrstift | Kniehebel |
|-------------------|-----------|---------------|-----------|-----------|-----------|
| PVJNR/L**1204     | LSV212    | LCS3V         | P-2.5     | LSP3      | LCL3V     |
| PVJNR/L**1204-CHP | LSV212    | LCS3V         | P-2.5     | LSP3      | LCL3V     |

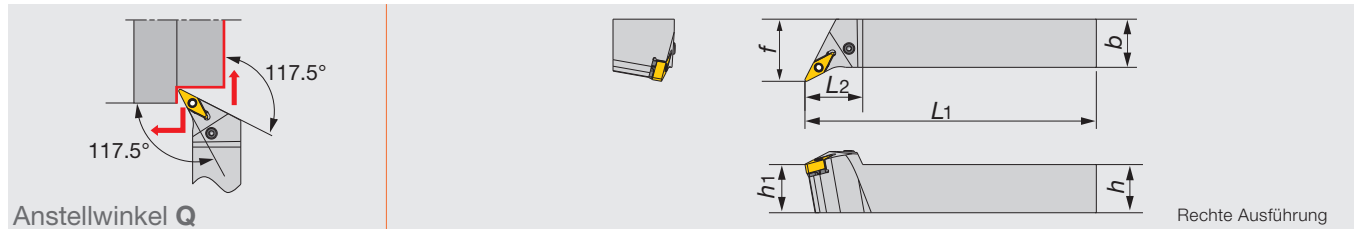
**AUSTAUSCHTEILE**

| Katalog Nr.       | Kühleinheit | Befest.-schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     | Schraube/Kühlmittelzufuhr | Schlüssel |
|-------------------|-------------|------------------|-------------|------------|---------------------------|-----------|
| PVJNR/L**1204-CHP | CU-V-CHP    | SRM3             | T-8F        | OR6.4X0.9N | SRM4X4TL360               | P-2       |

**Neu**

## PVQNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 117.5° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.      | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f  | r <sub>ε</sub> ** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|------------------|----|----|-----|----|----|----|-------------------|--------------------------|------------------|
| PVQNR/L2020K1204 | 20 | 20 | 125 | 30 | 20 | 25 | 0.8               | VN**1204...              | 2                |
| PVQNR/L2525M1204 | 25 | 25 | 150 | 30 | 25 | 32 | 0.8               | VN**1204...              | 2                |

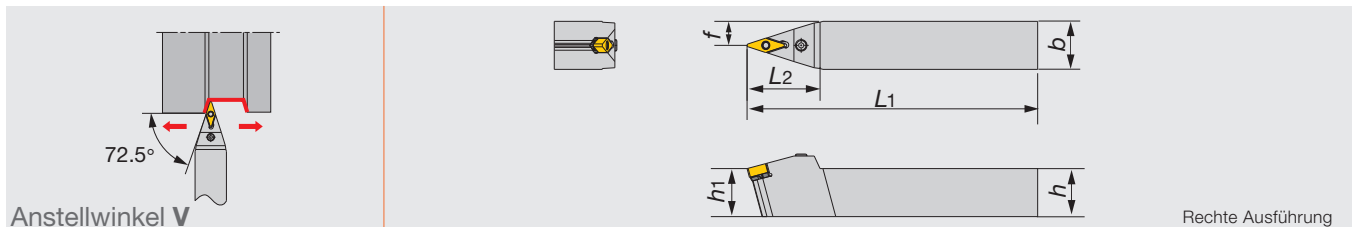
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

| AUSTAUSCHTEILE |  |  |  |  |  |
|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Katalog Nr.    | Unterlage                                                                         | Spannschraube                                                                     | Schlüssel                                                                         | Rohrstift                                                                         | Kniehebel                                                                           |
| PVQNR/L**1204  | LSV212                                                                            | LCS3V                                                                             | P-2.5                                                                             | LSP3                                                                              | LCL3V                                                                               |

**Neu**

## PVVNN-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung – 72.5° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



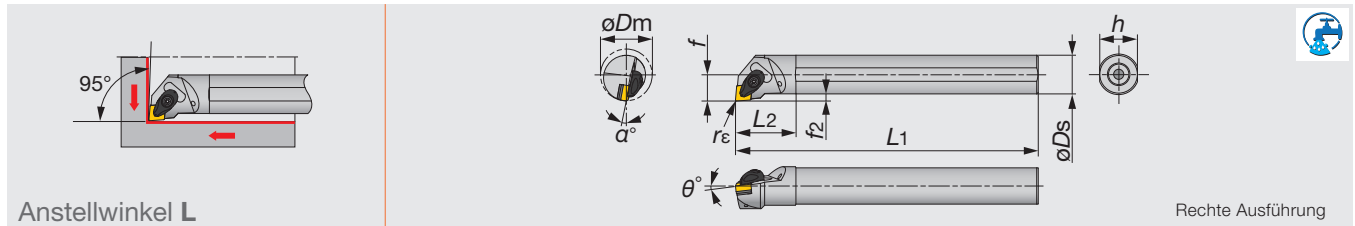
| Katalog Nr.    | h  | b  | L1  | L2 | h1 | f    | r <sub>ε</sub> ** | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|----------------|----|----|-----|----|----|------|-------------------|--------------------------|------------------|
| PVVNN2020K1204 | 20 | 20 | 125 | 38 | 20 | 10   | 0.8               | VN**1204...              | 2                |
| PVVNN2525M1204 | 25 | 25 | 150 | 38 | 25 | 12.5 | 0.8               | VN**1204...              | 2                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*r<sub>ε</sub>: Standard Eckenradius

| AUSTAUSCHTEILE |  |  |  |  |  |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Katalog Nr.    | Unterlage                                                                           | Spannschraube                                                                       | Schlüssel                                                                           | Rohrstift                                                                           | Kniehebel                                                                             |
| PVVNN**1204    | LSV212                                                                              | LCS3V                                                                               | P-2.5                                                                               | LSP3                                                                                | LCL3V                                                                                 |

## A-ACLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung. Für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_\epsilon^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|-------------------|--------------------------|------------------|
| A25R-ACLNR/L0904-D320 | Stahl    | 32         | 25         | 17  | 200   | 45    | 23  | 4.5   | -6             | -13            | 0.8               | CN**0904...              | 3                |
| A32S-ACLNR/L0904-D400 | Stahl    | 40         | 32         | 22  | 250   | 50    | 30  | 6     | -6             | -10            | 0.8               | CN**0904...              | 3                |

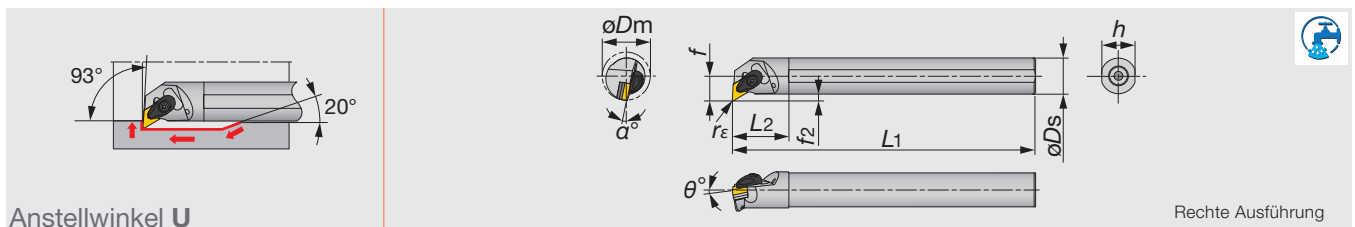
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.        | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|--------------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| A**-ACLNR/L0904... | ACP3S-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASC322    | CSTB-3.5           | T-15F     |

## A-ADUNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_\epsilon^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|-------------------|--------------------------|------------------|
| A25R-ADUNR/L1104-D320 | Stahl    | 32         | 25         | 17  | 200   | 45    | 23  | 4.5   | -6             | -13            | 0.8               | DN**1104...              | 3                |
| A32S-ADUNR/L1104-D400 | Stahl    | 40         | 32         | 22  | 250   | 50    | 30  | 6     | -6             | -11            | 0.8               | DN**1104...              | 3                |

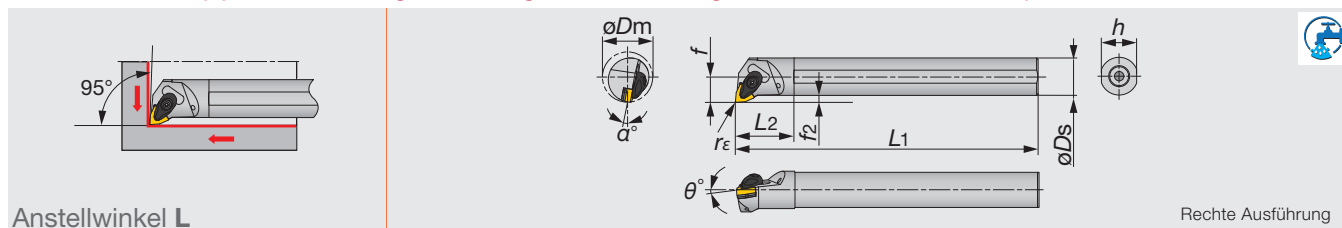
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.        | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|--------------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| A**-ADUNR/L1104... | ACP3S-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASD322    | CSTB-3.5           | T-15F     |

## A-AWLNR/L-Eco

Halter mit Doppelklemmung. Für negative 80° trigonale Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_\epsilon^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|-------------------|--------------------------|------------------|
| A25R-AWLNR/L0604-D320 | Stahl    | 32         | 25         | 17  | 200   | 45    | 23  | 4.5   | -6             | -13            | 0.8               | WN**0604...              | 3                |
| A32S-AWLNR/L0604-D400 | Stahl    | 40         | 32         | 22  | 250   | 50    | 30  | 6     | -6             | -10            | 0.8               | WN**0604...              | 3                |

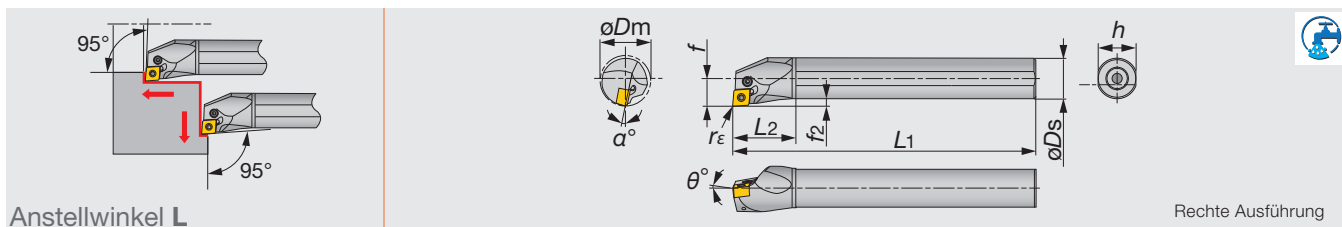
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.        | Spannfinger | Spannschraube | Feder | Rohrstift | Unterlage | Schraube/Unterlage | Schlüssel |
|--------------------|-------------|---------------|-------|-----------|-----------|--------------------|-----------|
| A**-AWLNR/L0604... | ACP3S-E     | ACS-5W        | BP-7  | SP-2.5    | ASW322    | CSTB-3.5           | T-15F     |

## A-PCLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung. Für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_\epsilon^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|-------------------|--------------------------|------------------|
| A16M-PCLNR/L0904-D200 | Stahl    | 20         | 16         | 11  | 150   | 32    | 15  | 3     | -6             | -16            | 0.8               | CN**0904...              | 1.7              |
| A20Q-PCLNR/L0904-D250 | Stahl    | 25         | 20         | 13  | 180   | 36    | 18  | 3     | -6             | -12            | 0.8               | CN**0904...              | 1.7              |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_\epsilon$ : Standard Eckenradius

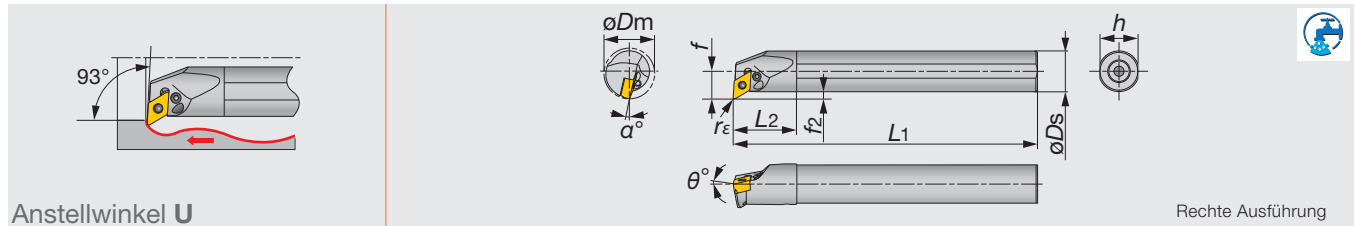
### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.           | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel | Kühlmittelzufuhr | Schraube/Kühlmittelzufuhr |
|-----------------------|---------------|-----------|-----------|------------------|---------------------------|
| A16M-PCLNR/L0904-D200 | LCS33         | P-2F      | LCL33N    | -                | SSH3-4                    |
| A20Q-PCLNR/L0904-D250 | LCS33         | P-2F      | LCL33N    | EA20             | SSH3-4                    |



## A-PDUNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_{\epsilon}^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|
| A20Q-PDUNR/L1104-D250 | Stahl    | 25         | 20         | 13  | 180   | 36    | 18  | 3     | -6             | -14            | 0.8                 | DN**1104...              | 1.7              |

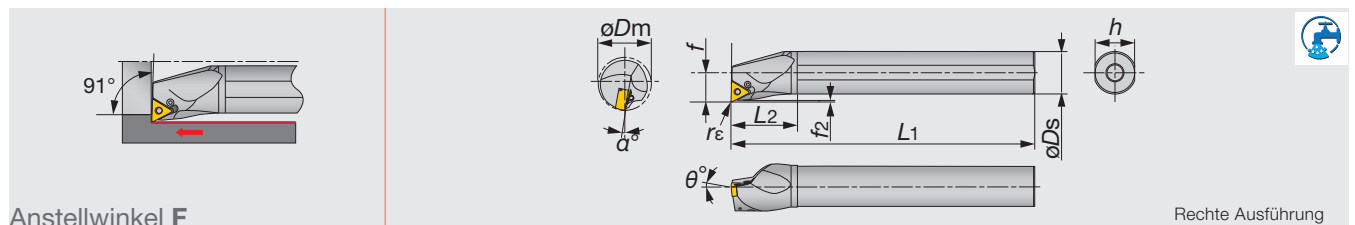
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius  
Rechte Wendeschneidplatten für linke Halter (PDUNL \*\*), und linke Wendeschneidplatten für rechte Halter (PDUNR \*\*).

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.           | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel | Kühlmittelzufuhr | Schraube/Kühlmittelzufuhr |
|-----------------------|---------------|-----------|-----------|------------------|---------------------------|
| A20Q-PDUNR/L1104-D250 | LCS22A        | P-2F      | LCL33NL   | EA20             | SSHM2.5-3                 |

## A-PTFNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung. Für negative 60° dreieckige Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel F

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_{\epsilon}^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|
| A25R-PTFNR/L1104-D320 | Stahl    | 32         | 25         | 17  | 200   | 45    | 23  | 1.31  | -6             | -12            | 0.8                 | TN**1104...              | 2                |
| A32S-PTFNR/L1104-D400 | Stahl    | 40         | 32         | 22  | 250   | 50    | 30  | 1.25  | -6             | -10            | 0.8                 | TN**1104...              | 2                |

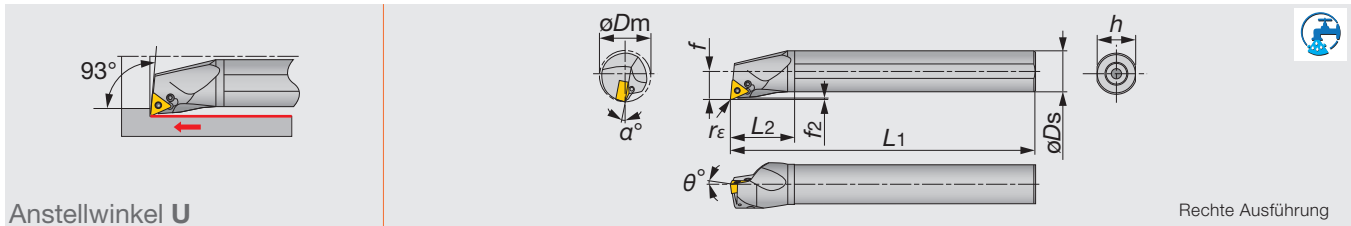
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\*re: Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.        | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel |
|--------------------|---------------|-----------|-----------|
| A**-PTFNR/L1104... | LCS23A        | P-2.5     | LCL23     |

## A-PTUNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung. Für negative 60° dreieckige Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_{\epsilon}^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|
| A25R-PTUNR/L1104-D320 | Stahl    | 32         | 25         | 17  | 200   | 45    | 23  | 1.22  | -6             | -12            | 0.8                 | TN**1104...              | 2                |
| A32S-PTUNR/L1104-D400 | Stahl    | 40         | 32         | 22  | 250   | 50    | 30  | 1.16  | -6             | -10            | 0.8                 | TN**1104...              | 2                |

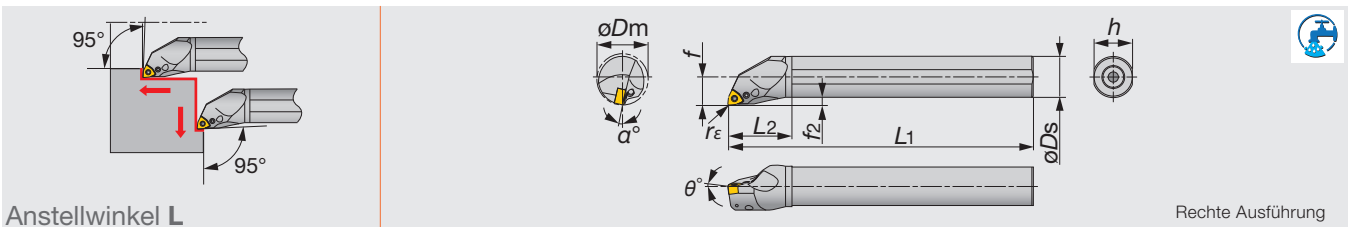
\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.        | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel | Kühlmittelzufuhr | Schraube/Kühlmittelzufuhr |
|--------------------|---------------|-----------|-----------|------------------|---------------------------|
| A**-PTUNR/L1104... | LCS23A        | P-2.5     | LCL23     | EA-25            | SSH4-5                    |

## A-PWLNR/L-Eco

Halter mit Kniehebelklemmung. Für negative 80° trigonale Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel L

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_{\epsilon}^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|
| A16M-PWLNR/L0604-D200 | Stahl    | 20         | 16         | 11  | 150   | 32    | 15  | 3     | -8             | -17            | 0.8                 | WN**0604...              | 1.7              |
| A20Q-PWLNR/L0604-D250 | Stahl    | 25         | 20         | 13  | 180   | 36    | 18  | 3     | -6             | -14            | 0.8                 | WN**0604...              | 1.7              |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

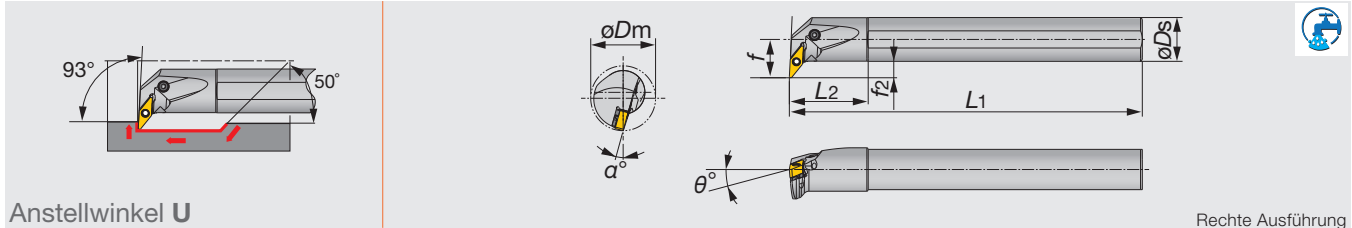
### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.           | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel | Kühlmittelzufuhr | Schraube/Kühlmittelzufuhr |
|-----------------------|---------------|-----------|-----------|------------------|---------------------------|
| A16M-PWLNR/L0604-D200 | LCS33         | P-2F      | LCL33N    | -                | SSH3-4                    |
| A20Q-PWLNR/L0604-D250 | LCS33         | P-2F      | LCL33N    | EA20             | SSH3-4                    |

**Neu**

## A-PVUNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



Anstellwinkel U

Rechte Ausführung

| Katalog Nr.           | Material | $\phi D_m$ | $\phi D_s$ | $f$ | $L_1$ | $L_2$ | $h$ | $f_2$ | $\theta^\circ$ | $\alpha^\circ$ | $r_{\epsilon}^{**}$ | Wende-<br>schneidplatten | Dreh-<br>moment* |
|-----------------------|----------|------------|------------|-----|-------|-------|-----|-------|----------------|----------------|---------------------|--------------------------|------------------|
| A25R-PVUNR/L1204-D320 | Stahl    | 32         | 25         | 18  | 200   | 45    | 23  | 5.0   | -5°            | -15°           | 0.8                 | VN**1204...              | 3                |
| A25R-PVUNR/L1204-D370 | Stahl    | 37         | 25         | 22  | 200   | 45    | 23  | 8.0   | -4°            | -15°           | 0.8                 | VN**1204...              | 3                |
| A32S-PVUNR/L1204-D400 | Stahl    | 40         | 32         | 22  | 250   | 50    | 30  | 5.5   | -6°            | -12°           | 0.8                 | VN**1204...              | 3                |

\*Empfohlenes Drehmoment (N-m) für Klemmung \*\* $r_{\epsilon}$ : Standard Eckenradius

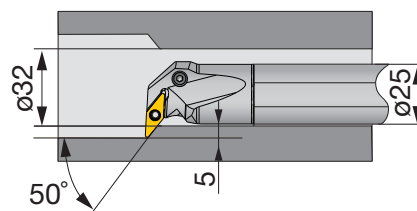
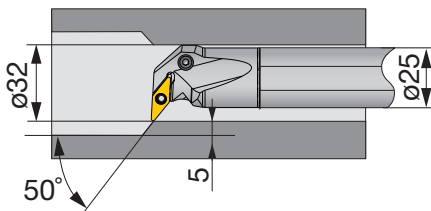
### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.           | Spannschraube | Schlüssel | Kniehebel | Unterlage | Rohrstift | Kühlmittelzufuhr | Schraube/Kühlmittelzufuhr |
|-----------------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------|---------------------------|
| A25R-PVUNR/L1204-D320 | LCS3V         | P-2.5     | LCL3V     | LSV212    | LSP3      | EA-25            | SSH4-5                    |
| A25R-PVUNR/L1204-D370 | LCS3V         | P-2.5     | LCL3V     | LSV212    | LSP3      | EA-25            | SSH4-5                    |
| A32S-PVUNR/L1204-D400 | LCS3V         | P-2.5     | LCL3V     | LSV212    | LSP3      | EA-32            | SSH4-5                    |

## ISO-EcoTurn, wirtschaftlicher Vorteil bei der Bearbeitung kleiner Innendurchmesser

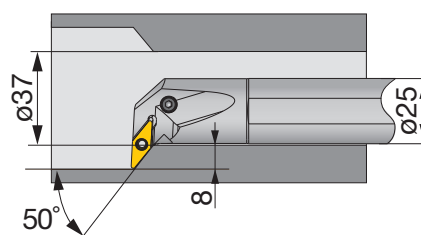
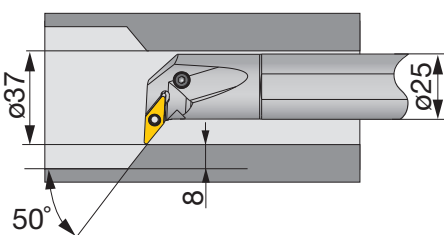
- Mit der neuen VNMG1204-, in Kombination mit einem P-Typ-Halter, lässt sich ein Dmin-  $\phi 32$  mm drehen und kopieren.

### A25R-PVUNR/L1204-D320



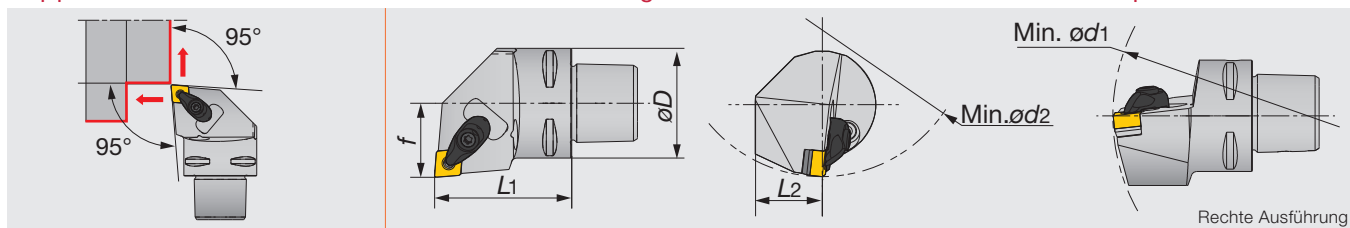
- ISO-EcoTurn bietet zusätzlich einen Halter für VNMG1204- mit einem Dmin-  $\phi 37$  mm, bei einer möglichen Profiltiefe von 8 mm, an. Diese Kombination ist eine exzellente Alternative zu einer Standard VNMG1604.

### A25R-PVUNR/L1204-D370



## C-ACLR/L

Doppelklemmhalter mit 95° Anstellwinkel. Für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.         | øD | L1 | L2 | f  | ød1 | ød2 | rε** | Wende-<br>schneidplatten |
|---------------------|----|----|----|----|-----|-----|------|--------------------------|
| C4ACLR/L27050-0904N | 40 | 50 | 25 | 27 | 140 | 110 | 0.8  | CN**0904...              |
| C6ACLR/L45065-0904N | 63 | 65 | 35 | 45 | 190 | 110 | 0.8  | CN**0904...              |

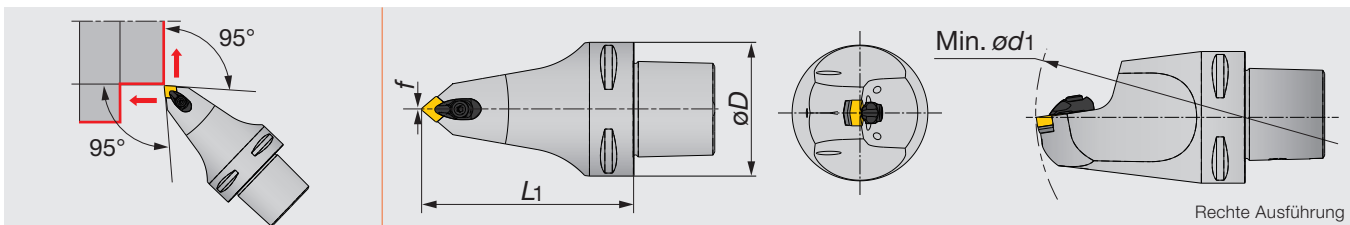
Geeignet für 70bar Kühlmitteldruck.

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.     | Spannfinger | Spannschraube | Kühlmitteldüse | Unterlage | Schraube/Unterlage | Feder | Feder 1 | Schlüssel | Schlüssel 1 |
|-----------------|-------------|---------------|----------------|-----------|--------------------|-------|---------|-----------|-------------|
| C*ACLR/L*-0904N | ACP3S-E     | ACS-5W        | SATZ-M10X1-M5  | ASC322    | CSTB-3.5           | BP-7  | SP-2.5  | -         | T-15F       |

## C-ACMNN

Doppelklemmhalter mit 95° Anstellwinkel. Für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.        | øD | L1  | L2 | f | ød1 | ød2 | rε** | Wende-<br>schneidplatten |
|--------------------|----|-----|----|---|-----|-----|------|--------------------------|
| C6ACMNN00100-0904N | 63 | 100 | -  | 0 | 110 | -   | 0.8  | CN**0904...              |
| C6ACMNN00140-0904N | 63 | 140 | -  | 0 | 110 | -   | 0.8  | CN**0904...              |

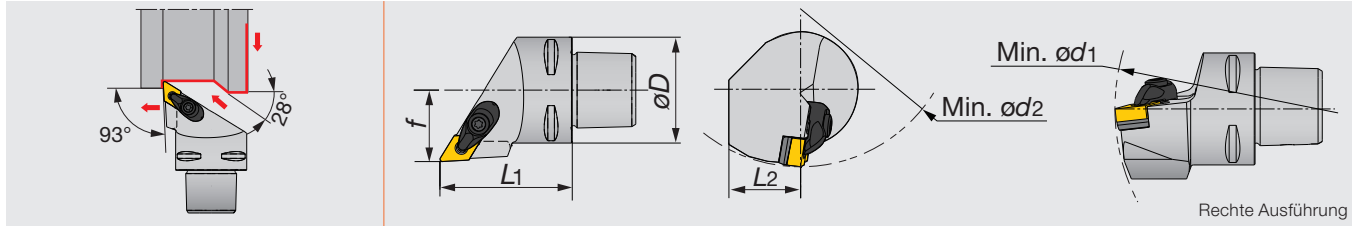
Geeignet für 70bar Kühlmitteldruck.

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.    | Spannfinger | Spannschraube | Kühlmitteldüse | Unterlage | Schraube/Unterlage | Feder | Feder 1 | Schlüssel | Schlüssel 1 |
|----------------|-------------|---------------|----------------|-----------|--------------------|-------|---------|-----------|-------------|
| C6ACMNN*-0904N | ACP3S-E     | ACS-5W        | -              | ASC322    | CSTB-3.5           | BP-7  | SP-2.5  | -         | T-15F       |

## C-ADJNR/L

Doppelklemmhalter mit 93° Anstellwinkel. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | øD | L1 | L2 | f  | ød1 | ød2 | re** | Wende-<br>schneidplatten |
|----------------------|----|----|----|----|-----|-----|------|--------------------------|
| C4ADJNR/L27050-1104N | 40 | 50 | 25 | 27 | 145 | 110 | 0.8  | DN**1104...              |
| C6ADJNR/L45065-1104N | 63 | 65 | 35 | 45 | 190 | 119 | 0.8  | DN**1104...              |

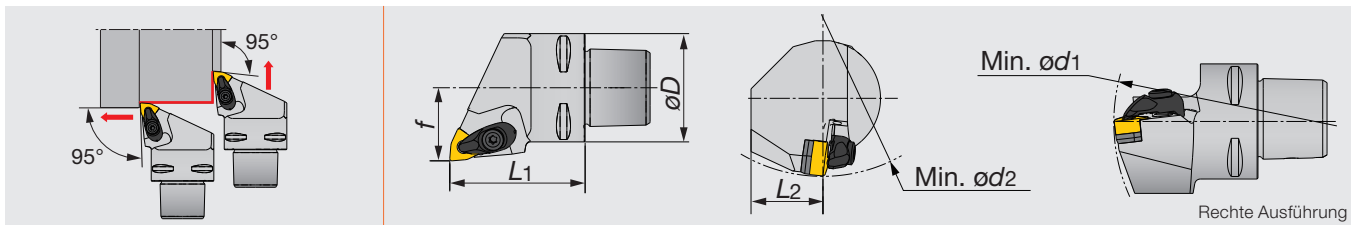
Geeignet für 70bar Kühlmitteldruck.

### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.      | Spannfinger | Spannschraube | Kühlmitteldüse | Unterlage | Schraube/Unterlage | Feder | Feder 1 | Schlüssel | Schlüssel 1 |
|------------------|-------------|---------------|----------------|-----------|--------------------|-------|---------|-----------|-------------|
| C*ADJNR/L*-1104N | ACP3S-E     | ACS-5W        | SATZ-M10X1-M5  | ASD322    | CSTB-3.5           | BP-7  | SP-2.5  | -         | T-15F       |

## C-AWLNR/L

Doppelklemmhalter mit 95° Anstellwinkel. Für negative 80° trigonale Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | øD | L1 | L2 | f  | ød1 | ød2 | re** | Wende-<br>schneidplatten |
|----------------------|----|----|----|----|-----|-----|------|--------------------------|
| C4AWLNR/L27050-0604N | 40 | 50 | 25 | 27 | 140 | 110 | 0.8  | WN**0604...              |

Geeignet für 70bar Kühlmitteldruck.

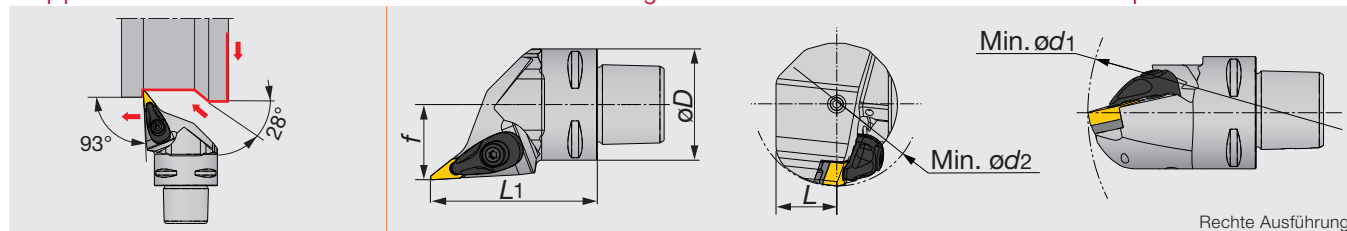
### AUSTAUSCHTEILE

| Katalog Nr.          | Spannfinger | Spannschraube | Kühlmitteldüse | Unterlage | Schraube/Unterlage | Feder | Feder 1 | Schlüssel | Schlüssel 1 |
|----------------------|-------------|---------------|----------------|-----------|--------------------|-------|---------|-----------|-------------|
| C4AWLNR/L27050-0604N | ACP3S-E     | ACS-5W        | -              | ASW322    | CSTB-3.5           | BP-7  | SP-2.5  | -         | T-15F       |

**Neu**

## C-AVJNR/L

Doppelklemmhalter mit 93° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | øD | L1 | L2   | f  | ød1 | ød2 | r <sub>ε</sub> ** | Wende-<br>schneidplatten |
|----------------------|----|----|------|----|-----|-----|-------------------|--------------------------|
| C4AVJNR/L27060-1204N | 40 | 60 | 20   | 27 | 140 | 55  | 0.8               | VN**1204...              |
| C6AVJNR/L45065-1204N | 63 | 65 | 31.5 | 45 | 190 | 81  | 0.8               | VN**1204...              |

Geeignet für 70bar Kühlmitteldruck.

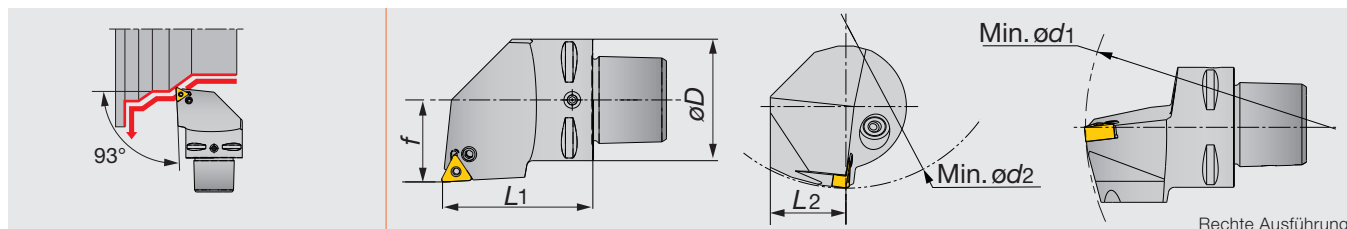
### AUSTAUSCHTEILE



| Katalog Nr.          | Spannfinger | Spannschraube | Kühlmitteldüse | Unterlage | Schraube/Unterlage | Feder | Feder 1 | Schlüssel | Schlüssel 1 |
|----------------------|-------------|---------------|----------------|-----------|--------------------|-------|---------|-----------|-------------|
| C4AVJNR/L27060-1204N | ACP3L-E     | ACS-5W        | -              | ASV222    | CSTB-3             | BP-7  | SP-2.5  | T-9F      | T-15F       |
| C6AVJNR/L45065-1204N | ACP3L-E     | ACS-5W        | SATZ-M10X1-M5  | ASV222    | CSTB-3             | BP-7  | SP-2.5  | T-9F      | T-15F       |

## C-PTJNR/L

Halter mit Kniehebelklemmung mit 93° Anstellwinkel. Für negative 60° dreieckige Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.          | øD | L1 | L2 | f  | ød1 | ød2 | r <sub>ε</sub> ** | Wende-<br>schneidplatten |
|----------------------|----|----|----|----|-----|-----|-------------------|--------------------------|
| C4PTJNR/L27050-1104N | 40 | 50 | 25 | 27 | 140 | 110 | 0.8               | TN**1104...              |

Geeignet für 70bar Kühlmitteldruck.

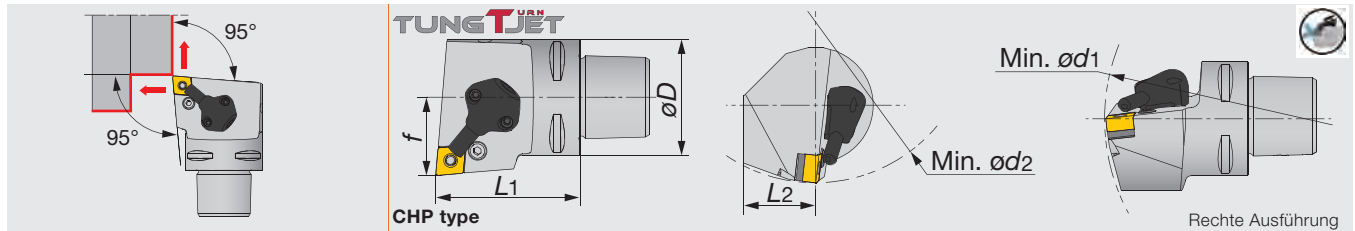
### AUSTAUSCHTEILE



| Katalog Nr.          | Spannschraube | Kniehebel | Schlüssel 1 |
|----------------------|---------------|-----------|-------------|
| C4PTJNR/L27050-1104N | LCS23A        | LCL23     | P-2.5       |

## C-PCLNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung mit 95° Anstellwinkel. Für negative 80° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.             | øD | L1 | L2 | f  | ød1 | ød2 | rε** | Wende-<br>schneidplatten |
|-------------------------|----|----|----|----|-----|-----|------|--------------------------|
| C4PCLNR/L27050-0904-CHP | 40 | 50 | 25 | 27 | 140 | 110 | 0.8  | CN**0904...              |
| C6PCLNR/L45065-0904-CHP | 63 | 65 | 35 | 45 | 190 | 110 | 0.8  | CN**0904...              |

Geeignet für 140bar Kühlmitteldruck.

### AUSTAUSCHTEILE



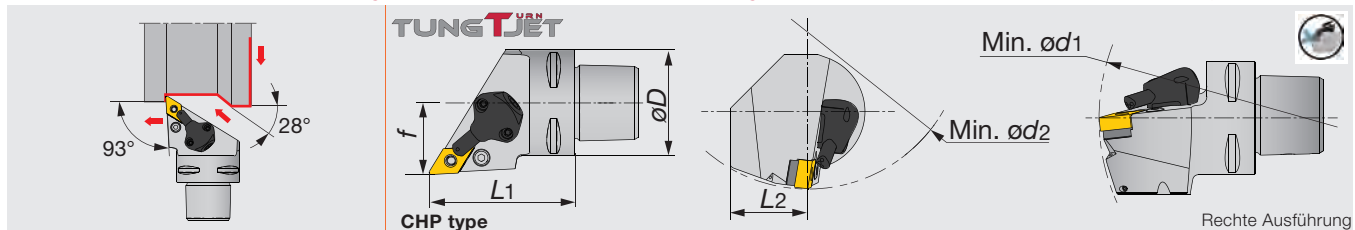
### AUSTAUSCHTEILE



| Katalog Nr.          | Unterlage | Spannschraube | Rohrstift | Kniehebel | Schlüssel 1 | Katalog Nr.          | Kühleinheit | Befestigungs-<br>schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     |
|----------------------|-----------|---------------|-----------|-----------|-------------|----------------------|-------------|---------------------------|-------------|------------|
| C*PCLNR/L**-0904-CHP | LSC317    | LCS3          | LSP3      | LCL33     | P-2.5       | C*PCLNR/L**-0904-CHP | CU-CW-CHP   | SRM3                      | T-8F        | OR6.4X0.9N |

## C-PDJNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung mit 93° Anstellwinkel. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.             | øD | L1 | L2 | f  | ød1 | ød2 | rε** | Wende-<br>schneidplatten |
|-------------------------|----|----|----|----|-----|-----|------|--------------------------|
| C4PDJNR/L27055-1104-CHP | 40 | 55 | 27 | 27 | 145 | 110 | 0.8  | DN**1104...              |
| C6PDJNR/L45065-1104-CHP | 63 | 65 | 35 | 45 | 195 | 95  | 0.8  | DN**1104...              |

Geeignet für 140bar Kühlmitteldruck.

### AUSTAUSCHTEILE



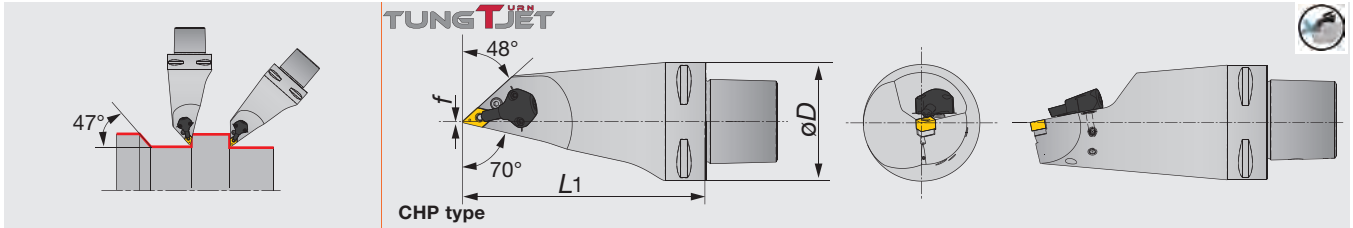
### AUSTAUSCHTEILE



| Katalog Nr.          | Unterlage | Spannschraube | Rohrstift | Kniehebel | Schlüssel 1 | Katalog Nr.          | Kühleinheit | Befestigungs-<br>schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     |
|----------------------|-----------|---------------|-----------|-----------|-------------|----------------------|-------------|---------------------------|-------------|------------|
| C*PDJNR/L**-1104-CHP | ELSD32    | LCS3          | LSP3      | LCL33     | P-2.5       | C*PDJNR/L**-1104-CHP | CU-D-CHP    | SRM3                      | T-8F        | OR6.4X0.9N |

## C-PDMNL-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung mit 93° Anstellwinkel. Für negative 55° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.           | øD | L1  | L2 | f | ød1 | ød2 | rε** | Wende-<br>schneidplatten |
|-----------------------|----|-----|----|---|-----|-----|------|--------------------------|
| C6PDMNL00130-1104-CHP | 63 | 130 | -  | 0 | -   | -   | 0.8  | DN**1104...              |

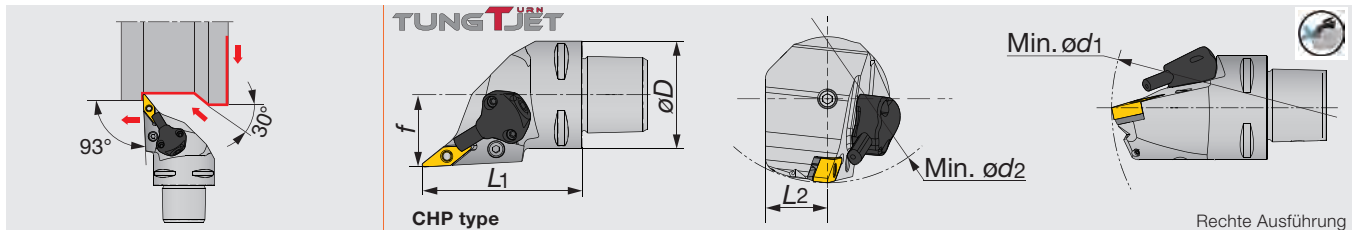
Geeignet für 140bar Kühlmitteldruck.

| AUSTAUSCHTEILE        |           |          |           |           |             | AUSTAUSCHTEILE        |             |                           |             |            |
|-----------------------|-----------|----------|-----------|-----------|-------------|-----------------------|-------------|---------------------------|-------------|------------|
| Katalog Nr.           | Unterlage | Schraube | Rohrstift | Kniehebel | Schlüssel 1 | Katalog Nr.           | Kühleinheit | Befestigungs-<br>schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     |
| C6PDMNL00130-1104-CHP | ELSD32    | LCS3     | LSP3      | LCL33L    | P-2.5       | C6PDMNL00130-1104-CHP | CU-D-CHP    | SRM3                      | T-8F        | OR6.4X0.9N |

**Neu**

## C-PVJNR/L-CHP

Halter mit Kniehebelklemmung mit 93° Anstellwinkel. Für negative 35° rhombische Wendeschneidplatten.



| Katalog Nr.             | øD | L1 | L2   | f  | ød1 | ød2 | rε** | Wende-<br>schneidplatten |
|-------------------------|----|----|------|----|-----|-----|------|--------------------------|
| C4PVJNR/L27060-1204-CHP | 40 | 60 | 20   | 27 | 140 | 90  | 0.8  | VN**1204...              |
| C6PVJNR/L45065-1204-CHP | 63 | 65 | 31.5 | 45 | 190 | 81  | 0.8  | VN**1204...              |

Geeignet für 140bar Kühlmitteldruck.

| AUSTAUSCHTEILE       |           |          |           |           |             | AUSTAUSCHTEILE       |             |                           |             |            |
|----------------------|-----------|----------|-----------|-----------|-------------|----------------------|-------------|---------------------------|-------------|------------|
| Katalog Nr.          | Unterlage | Schraube | Rohrstift | Kniehebel | Schlüssel 1 | Katalog Nr.          | Kühleinheit | Befestigungs-<br>schraube | Schlüssel 2 | O-Ring     |
| C*PVJNR/L**-1204-CHP | LSV212    | LCS3V    | LSP3      | LCL3V     | P-2.5       | C*PVJNR/L**-1204-CHP | CU-V-CHP    | SRM3                      | T-8F        | OR6.4X0.9N |



## STANDARD SCHNITTBEDINGUNGEN



Stahl

| Anwendung                                         | Spanform-<br>stufe | Sorten        | Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)                           |                                                             |                                                         | Schnitttiefe<br>ap (mm) | Vorschub<br>f (mm/U) |
|---------------------------------------------------|--------------------|---------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------|
|                                                   |                    |               | Stahl mit niedrigem<br>Kohlenstoffgehalt<br>Legierter Stahl | Stahl mit mittlerem<br>Kohlenstoffgehalt<br>Legierter Stahl | Stahl mit hohem<br>Kohlenstoffgehalt<br>Legierter Stahl |                         |                      |
| Schlichten                                        | <b>TSF</b>         | <b>NS9530</b> | 150 - 250                                                   | 80 - 220                                                    | 80 - 180                                                | 0.2 - 1.5               | 0.08 - 0.4           |
|                                                   |                    | <b>GT9530</b> | 150 - 300                                                   | 80 - 250                                                    | 80 - 200                                                |                         |                      |
|                                                   |                    | <b>T9115</b>  | 150 - 300                                                   | 150 - 300                                                   | 120 - 250                                               |                         |                      |
|                                                   |                    | <b>T9125</b>  | 120 - 250                                                   | 80 - 200                                                    | 80 - 150                                                |                         |                      |
|                                                   | <b>ZF</b>          | <b>T9115</b>  | 150 - 300                                                   | 150 - 300                                                   | 120 - 250                                               | 0.2 - 1.5               | 0.07 - 0.2           |
|                                                   |                    | <b>T9125</b>  | 120 - 250                                                   | 80 - 200                                                    | 80 - 150                                                |                         |                      |
|                                                   |                    | <b>T9105</b>  | 180 - 350                                                   | 180 - 350                                                   | 180 - 300                                               |                         |                      |
|                                                   |                    | <b>T9115</b>  | 150 - 300                                                   | 150 - 300                                                   | 120 - 250                                               |                         |                      |
| Schlichten (Wiper)                                | <b>FW</b>          | <b>T9125</b>  | 120 - 250                                                   | 80 - 200                                                    | 80 - 150                                                | 0.5 - 1.5               | 0.2 - 0.4            |
|                                                   |                    | <b>NS9530</b> | 150 - 250                                                   | 80 - 220                                                    | 80 - 180                                                |                         |                      |
|                                                   |                    | <b>GT9530</b> | 150 - 300                                                   | 80 - 250                                                    | 80 - 200                                                |                         |                      |
|                                                   |                    | <b>T9115</b>  | 150 - 300                                                   | 150 - 300                                                   | 120 - 250                                               |                         |                      |
| Schlichten bis<br>mittlere Bearbeitung            | <b>ZM</b>          | <b>T9115</b>  | 150 - 300                                                   | 150 - 300                                                   | 120 - 250                                               | 0.7 - 2.0               | 0.15 - 0.4           |
|                                                   |                    | <b>T9125</b>  | 120 - 250                                                   | 80 - 200                                                    | 80 - 150                                                |                         |                      |
| Schlichten bis<br>mittlere Bearbeitung<br>(Wiper) | <b>SW</b>          | <b>T9105</b>  | 180 - 350                                                   | 180 - 350                                                   | 180 - 300                                               | 0.5 - 2.0               | 0.3 - 0.6            |
|                                                   |                    | <b>T9115</b>  | 150 - 300                                                   | 150 - 300                                                   | 120 - 250                                               |                         |                      |
|                                                   |                    | <b>T9125</b>  | 120 - 250                                                   | 80 - 200                                                    | 80 - 150                                                |                         |                      |
| Schlichten bis<br>mittlere Bearbeitung            | <b>NM</b>          | <b>T9125</b>  | 120 - 250                                                   | 80 - 200                                                    | 80 - 150                                                | 0.5 - 2.0               | 0.15 - 0.4           |
| Mittlere Bearbeitung                              | <b>TM</b>          | <b>T9115</b>  | 150 - 300                                                   | 150 - 300                                                   | 120 - 250                                               | 1.0 - 3.0               | 0.2 - 0.5            |
|                                                   |                    | <b>T9125</b>  | 120 - 250                                                   | 80 - 200                                                    | 80 - 150                                                |                         |                      |



Rostfreier Stahl

| Anwendung            | Spanform-<br>stufe | Sorten       | Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) |                               |             | Schnitttiefe<br>ap (mm) | Vorschub<br>f (mm/U) |
|----------------------|--------------------|--------------|-----------------------------------|-------------------------------|-------------|-------------------------|----------------------|
|                      |                    |              | Austenitisch                      | Ferritisch /<br>Martensitisch | Vorgehärtet |                         |                      |
| Schlichten           | <b>SS</b>          | <b>AH630</b> | 90 - 190                          | 110 - 210                     | 60 - 90     | 0.5 - 3.0               | 0.08 - 0.2           |
|                      |                    | <b>AH645</b> | 70 - 150                          | 90 - 170                      | -           |                         |                      |
| Mittlere Bearbeitung | <b>SM</b>          | <b>T6120</b> | 140 - 240                         | 160 - 280                     | 80 - 150    | 1.0 - 3.0               | 0.2 - 0.5            |
|                      |                    | <b>T6130</b> | 100 - 200                         | 120 - 240                     | 70 - 110    |                         |                      |
|                      |                    | <b>AH630</b> | 90 - 190                          | 110 - 210                     | 60 - 90     |                         |                      |



Eisenguss

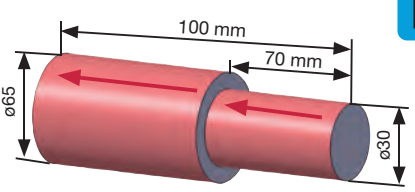
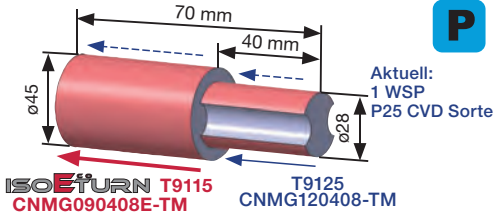
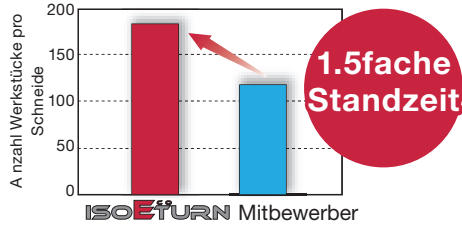
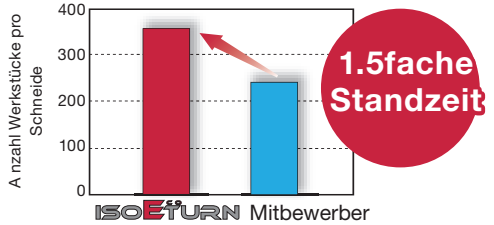
| Anwendung                                         | Spanform-<br>stufe | Sorten       | Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) |                  | Schnitttiefe<br>ap (mm) | Vorschub<br>f (mm/U) |
|---------------------------------------------------|--------------------|--------------|-----------------------------------|------------------|-------------------------|----------------------|
|                                                   |                    |              | Grauguss                          | Kugelgraphitguss |                         |                      |
| Schlichten bis<br>mittlere Bearbeitung<br>(Wiper) | <b>SW</b>          | <b>T5115</b> | 140 - 400                         | 140 - 370        | 0.5 - 2.0               | 0.3 - 0.6            |
| Mittlere Bearbeitung                              | <b>TM</b>          | <b>T515</b>  | 150 - 700                         | 140 - 370        | 1.0 - 3.0               | 0.2 - 0.5            |



Hitzebeständige- und Titanlegierungen

| Anwendung            | Spanform-<br>stufe | Sorten        | Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min) |                         | Schnitttiefe<br>ap (mm) | Vorschub<br>f (mm/U) |
|----------------------|--------------------|---------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------|
|                      |                    |               | Titanlegierungen                  | Nickelbasis Legierungen |                         |                      |
| Mittlere Bearbeitung | <b>TM</b>          | <b>AH8015</b> | 20 - 150                          | 20 - 100                | 1.0 - 3.0               | 0.2 - 0.5            |

## PRAKTISCHE BEISPIELE

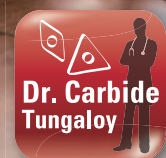
| Werkstück               |                                | Maschinenteil                                                                                                                                                                                                                                                                            | Maschinenteil (Automatenfertigung)                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Halter                  |                                | ACLNL2525M0904-A                                                                                                                                                                                                                                                                         | ACLNL2525M0904-A                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Wendescheidplatte       |                                | CNMG090408E-TM                                                                                                                                                                                                                                                                           | CNMG090408E-TM                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Sorte                   |                                | T9115                                                                                                                                                                                                                                                                                    | T9115                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Werkstoff               |                                | C50                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Niedrig legierter Stahl                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                         |                                |                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                    |
| Schnitt-<br>bedingungen | Schnittgeschw. : $V_c$ (m/min) | 180                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 230                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                         | Vorschub : $f$ (mm/U)          | 0.2                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 0.25                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|                         | Schnitttiefe : $ap$ (mm)       | 3.0                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2.0                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                         | Bearbeitung                    | Außendrehen (Kontinuierlicher Schnitt)                                                                                                                                                                                                                                                   | Außendrehen (Kontinuierlicher Schnitt)                                                                                                                                                                                                                                               |
|                         | Kühlung                        | Emulsion                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Emulsion                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Resultat                |                                |  <p><b>1.5fache Standzeit</b></p> <p>Aktuelle WSP: CNMG1204<br/>ISO-EcoTurn überzeugte durch exzellente Spankontrolle bei 3 mm Schnitttiefe.<br/>Die Sorte T9115 erzielte eine 1.5fache Standzeit.</p> |  <p><b>1.5fache Standzeit</b></p> <p>Durch den Einsatz der Sorte T9115 im Vollschnitt konnte die Standmenge im Vergleich zum vorher genutzten P25 Substrat um das 1.5fache gesteigert werden.</p> |



100



Mehr Informationen erhalten  
Sie auf unserer Website und  
unserer Dr. Carbide App!



Available on the  
App Store



GET IT ON  
Google play



## **Tungaloy Corporation**

### **(Head office)**

11-1 YoUnterlagea-Kogyodanchi  
Iwaki-city, FukuUnterlagea, 970-1144 Japan  
Tel.: +81-246-36-8501  
Fax: +81-246-36-8542  
[www.tungaloy.co.jp](http://www.tungaloy.co.jp)

### **Tungaloy America, Inc.**

3726 N Ventura Drive  
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.  
Tel.: +1-888-554-8394  
Fax: +1-888-554-8392  
[www.tungaloyamerica.com](http://www.tungaloyamerica.com)

### **Tungaloy Canada**

432 Elgin St. Unit 3  
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada  
Tel.: +1-519-758-5779  
Fax: +1-519-758-5791  
[www.tungaloy.co.jp/ca](http://www.tungaloy.co.jp/ca)

### **Tungaloy de Mexico S.A.**

C Los Arellano 113,  
Parque Industrial Siglo XXI  
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290  
Tel.: +52-449-929-5410  
Fax: +52-449-929-5411  
[www.tungaloy.co.jp/mx](http://www.tungaloy.co.jp/mx)

### **Tungaloy do Brasil Ltda.**

Rua dos Sabias N.104  
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil  
Tel.: +55-19-38262757  
Fax: +55-19-38262757  
[www.tungaloy.co.jp/br](http://www.tungaloy.co.jp/br)

### **Tungaloy Germany GmbH**

An der Alten Ziegelei 1  
D-40789 Monheim, Germany  
Tel.: +49-2173-90420-0  
Fax: +49-2173-90420-19  
[www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)

### **Tungaloy France S.A.S.**

ZA Courtaboeuf - Le Rio  
1 rue de la Terre de feu  
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France  
Tel.: +33-1-6486-4300  
Fax: +33-1-6907-7817  
[www.tungaloy.fr](http://www.tungaloy.fr)

### **Tungaloy Italia S.r.l.**

Via E. Andolfato 10  
I-20126 Milano, Italy  
Tel.: +39-02-252012-1  
Fax: +39-02-252012-65  
[www.tungaloy.it](http://www.tungaloy.it)

### **Tungaloy Czech s.r.o.**

Turanka 115  
CZ-627 00 Brno, Czech Republic  
Tel.: +420-532 123 391  
Fax: +420-532 123 392  
[www.tungaloy.cz](http://www.tungaloy.cz)

### **Tungaloy Ibérica S.L.**

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7  
Pol. Ind. Bufalvent  
ES-08243 Manresa (BCN), Spain  
Tel.: +34 93 113 1360  
Fax: +34 93 876 2798  
[www.tungaloy.es](http://www.tungaloy.es)

## **Tungaloy Scandinavia AB**

S:t Lars Väg 42A  
SE-22270 Lund, Sweden  
Tel.: +46-462119200  
Fax: +46-462119207  
[www.tungaloy.se](http://www.tungaloy.se)

### **Tungaloy Rus, LLC**

36-D Harkovsky Lane  
308009 Belgorod, Russia  
Tel.: +7 4722 24 00 07  
Fax: +7 4722 24 00 08  
[www.tungaloy.co.jp/ru](http://www.tungaloy.co.jp/ru)

### **Tungaloy East LLC**

Stachek str., h.4, office 2, Ekaterinburg,  
620017, Russia  
Tel.: +7-343-389-13-22  
Fax: +7-343-278-94-35  
[www.tungaloy.co.jp/rue](http://www.tungaloy.co.jp/rue)

### **Tungaloy Polska Sp. z o.o.**

ul. Górniewska 24  
03-963 Warszawa, Poland  
Tel.: +48-22-617-0890  
Fax: +48-22-617-0890  
[www.tungaloy.co.jp/pl](http://www.tungaloy.co.jp/pl)

### **Tungaloy U.K. Ltd**

The Technology Centre,  
Wolverhampton Science Park  
Glaisher Drive, Wolverhampton  
West Midlands WV10 9RU, UK  
Tel.: +44 121 309 0163  
Fax: +44 121 270 9694  
[www.tungaloy.co.jp/uk](http://www.tungaloy.co.jp/uk)  
[salesinfo@tungaloyuk.co.uk](mailto:salesinfo@tungaloyuk.co.uk)

### **Tungaloy Hungary Kft**

Erzsébet királyné útja 125  
H-1142 Budapest, Hungary  
Tel.: +36 1 781-6846  
Fax: +36 1 781-6866  
[www.tungaloy.co.jp/hu](http://www.tungaloy.co.jp/hu)  
[info@tungaloytools.hu](mailto:info@tungaloytools.hu)

### **Tungaloy Turkey**

Dudullu, OSB 4. Cad No:4  
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY  
Tel.: +90 216 540 04 67  
Fax: +90 216 540 04 87  
[www.tungaloy.com.tr](http://www.tungaloy.com.tr)  
[info@tungaloy.com.tr](mailto:info@tungaloy.com.tr)

### **Tungaloy Benelux b.v.**

Tjalk 70, NL-2411 NZ Bodegraven,  
Netherlands  
Tel.: +31 172 630 420  
Fax: +31 172 630 429  
[www.tungaloy-benelux.com](http://www.tungaloy-benelux.com)

### **Tungaloy Croatia**

Josipa Kozarca 4  
10432 Bregana, Croatia  
Tel.: +385 1 3326 604  
Fax: +385 1 3327 683  
[www.tungaloy.hr](http://www.tungaloy.hr)

## **Tungaloy Cutting Tool**

### **(Shanghai) Co., Ltd.**

Rm No 401 No.88 Zhabei  
Jiangchang No.3 Rd  
Shanghai 200436, China  
Tel.: +86-21-3632-1880  
Fax: +86-21-3621-1918  
[www.tungaloy.co.jp/tcts](http://www.tungaloy.co.jp/tcts)

### **Tungaloy Cutting Tool**

#### **(Thailand) Co., Ltd.**

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7  
Soi Sukhumvit 63  
Klongtonnue, Wattana  
Bangkok 10110, Thailand  
Tel.: +66-2-714-3130  
Fax: +66-2-714-3134  
[www.tungaloy.co.th](http://www.tungaloy.co.th)

### **Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.**

31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink  
Singapore 417818  
Tel.: +65-6391-1833  
Fax: +65-6299-4557  
[www.tungaloy.co.jp/tspl](http://www.tungaloy.co.jp/tspl)

### **Tungaloy Vietnam**

31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink  
Singapore 417818  
Tel.: +65-6391-1833  
Fax: +65-6299-4557  
[www.tungaloy.co.jp/tspl](http://www.tungaloy.co.jp/tspl)

### **Tungaloy India Pvt. Ltd.**

Indiabulls Finance Centre,  
Unit # 902-A, 9th Floor,  
Tower 1, Senapati Bapat Marg,  
Elphinstone Road (West),  
Mumbai -400013, India  
Tel.: +91-22-6124-8804  
Fax: +91-22-6124-8899  
[www.tungaloy.co.jp/in](http://www.tungaloy.co.jp/in)

### **Tungaloy Korea Co., Ltd**

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha  
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu  
153-788 Seoul, Korea  
Tel.: +82-2-2621-6161  
Fax: +82-2-6393-8952  
[www.tungaloy.co.jp/krr](http://www.tungaloy.co.jp/krr)

### **Tungaloy Malaysia Sdn Bhd**

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14  
Kelana Jaya, 47301  
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan  
Malaysia  
Tel.: +603-7805-3222  
Fax: +603-7804-8563  
[www.tungaloy.co.jp/my](http://www.tungaloy.co.jp/my)

### **Tungaloy Australia Pty Ltd**

PO Box 2232, Rowville,  
Victoria 3178, Australia  
Tel.: +61-3-9755-8147  
Fax: +61-3-9755-6070  
[www.tungaloy.com.au](http://www.tungaloy.com.au)

### **PT. Tungaloy Indonesia**

Kompleks Grand Wisata Block A-A-10 No.3-5  
Cibitung, Bekasi 17510, Indonesia  
Tel.: +62-21-8261-5808  
Fax: +62-21-8261-5809  
[www.tungaloy.co.jp/id](http://www.tungaloy.co.jp/id)



**[www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)**

follow us auf:

[facebook.com/tungaloyjapan](https://facebook.com/tungaloyjapan)

[twitter.com/tungaloyjapan](https://twitter.com/tungaloyjapan)

Sehen Sie unsere Produkte in Aktion:

# **Tung-TV**

[www.youtube.com/tungaloycorporation](https://www.youtube.com/tungaloycorporation)

Ausgehändigt durch:

**DOWNLOAD**  
Dr. Carbide App



Available on the  
**App Store**



GET IT ON  
**Google play**

